


非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(8月12日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		26,000 ~ 30,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	614	615	電 気 銅	◆ 683	◆ 678	◆ 685	◆ 680	山元建値	電気銅	730(6)	金	6,592(12)
2号銅線	550	—	電 気 亜 鉛	282	276	282	276	( ) 実施日	電気鉛	264(7)	銀	99,810(11)
上銅(新切)	581	583	蒸 留 亜 鉛	270	264	270	264		電気亜鉛	304(7)	錫(99.99%)	3,300(3)
雑ナゲット	521	526	再生ダイカスト亜鉛2種	242	236	242	236					
並銅	526	526	再生亜鉛(98%)	216	211	216	211					
下銅	503	499	電 気 鉛	250	245	250	245					
銅削粉	497	502	再 生 鉛 1 号	226	217	227	222					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	231	226	232	228					
新切黄銅セバ	444	455	錫 1 号	2050	2000	2050	2000					
コーベル	417	425	ア ン チ モ ン	800	750	800	750					
黄銅棒地	412	407	ニッケル(メッキ用)	1750	1700	1750	1700					
黄銅削粉	393	407	コ バ ル ト	4000	3700	4000	3700					
並黄銅	364	350	セ レ ニ ウ ム	2400	2200	2400	2200					
黄銅ラジエター	280	268	ビ ス マ ス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	313	328	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	372	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	186	—	アルミ地金99.70%	◎ 218	◎ 214	◎ 220	◎ 216					
上青銅鑄物	483	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152					
並青銅鑄物	474	469	〃 90%	138	133	138	133					
上青銅鑄物削粉	479	463	アルミ二次合金ADC12	258	253	261	256					
並青銅鑄物削粉	466	460	鑄物用C2BS	283	278	285	280					
新切リン青銅(伸銅)	—	616	青銅合金地金3種	935	925	920	910					
〃 (鑄物)	610	—	〃 6種	785	775	780	770					
リン青銅削粉	517	507	ハンダ錫60%	1650	1610	1670	1640					
新切洋白(電子材)	514	505	〃 50%	1460	1410	1480	1450					
新切亜鉛	113	113	〃 40%	1330	1270	1285	1255					
ダイカストくず	79	79	減摩合金2種	2320	2290	2325	2295					
亜鉛ドロス	56	67	〃 4種	1975	1950	1980	1950					
上鉛	85	83	〃 7種	775	725	775	725					
電池巢鉛ケース込	10	10	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	35					
活字鉛	80	77		〃 ダライ粉		20	20					
新切アルミ1級	91	95		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	91	91		耐熱ステンレスSUS310		135	135					
新切合金1級	82	86		13クローム 新切		2	4					
機械鑄物1級	52	51		ハイス 9種		110	110					
ビス付サッシP	64	64										
合金削粉P	32	34										
込ガラP	27	30										
カン・バラ	46	44										



非鉄金属材料相場面  
PW:KINZOKU2008