

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(8月14日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		26,000 ~ 30,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1号銅線	◆598	◆599	電 気 銅	◆685	◆680	◆687	◆682	山元建値 電気銅	710(14) 金	6,753(14)
2号銅線	◆534	—	電 気 亜 鉛	282	276	282	276	( ) 実施日 電気鉛	264(7) 銀	99,810(11)
上銅(新切)	◆565	◆567	蒸 留 亜 鉛	270	264	270	264	電気亜鉛	304(7) 錫(99.99%)	3,300(3)
雑ナゲット	◆505	◆510	再生ダイカスト亜鉛2種	242	236	242	236			
並銅	◆510	◆510	再生亜鉛(98%)	216	211	216	211			
下銅	◆487	◆483	電 気 鉛	250	245	250	245			
銅削粉	◆481	◆486	再 生 鉛 1 号	226	217	227	222			
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	231	226	232	228			
新切黄銅セバ	444	455	錫 1 号	2050	2000	2050	2000			
コーベル	417	425	ア ン チ モ ン	800	750	800	750			
黄銅棒地	412	407	ニッケル(メッキ用)	1750	1700	1750	1700			
黄銅削粉	393	407	コ バ ル ト	4000	3700	4000	3700			
並黄銅	◆356	◆342	セ レ ニ ウ ム	2400	2200	2400	2200			
黄銅ラジエター	280	268	ビ ス マ ス	900	800	900	800			
交叉ラジエター	◆303	◆318	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400			
黄銅鑄物	◆364	—	水 銀	1800	1700	1800	1700			
山送り(55%)	186	—	アルミ地金99.70%	217	213	219	215			
上青銅鑄物	◆469	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152			
並青銅鑄物	◆460	◆455	〃 90%	138	133	138	133			
上青銅鑄物削粉	◆465	◆449	アルミ二次合金ADC12	258	253	261	256			
並青銅鑄物削粉	◆452	◆446	鑄物用C2BS	283	278	285	280			
新切リン青銅(伸銅)	—	◆600	青銅合金地金3種	◆925	◆915	◆910	◆900			
〃(鑄物)	◆594	—	〃 6種	◆775	◆765	◆770	◆760			
リン青銅削粉	◆501	◆491	ハンダ錫60%	1650	1610	1670	1640			
新切洋白(電子材)	◆502	◆493	〃 50%	1460	1410	1480	1450			
新切亜鉛	113	113	〃 40%	1330	1270	1285	1255			
ダイカストくず	79	79	減摩合金2種	2320	2290	2325	2295			
亜鉛ドロス	56	67	〃 4種	1975	1950	1980	1950			
上鉛	85	83	〃 7種	775	725	775	725			
電池巢鉛ケース込	10	10	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	35			
活字鉛	80	77		〃 グライ粉		20	20			
新切アルミ1級	91	95		高耐食ステンレスSUS316		95	95			
新切サッシ1級	91	91		耐熱ステンレスSUS310		135	135			
新切合金1級	82	86		13クローム 新切		2	4			
機械鑄物1級	52	51		ハイス 9種		110	110			
ビス付サッシP	64	64								
合金削粉P	32	34								
込ガラP	27	30								
カン・バラ	46	44								

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2008