


非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(8月17日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		26,000 ~ 30,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地	金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
山元建値 電気銅 710(14) 金 6,659(17)								
() 実施日 電気鉛 264(7) 銀 91,520(17)								
電気亜鉛 304(7) 錫(99.99%) 3,300(3)								
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	598	599	電	気銅	◎ 690	◎ 685	◎ 692	◎ 687
2号銅線	534	—	電	気亜鉛	282	276	282	276
上銅(新切)	565	567	蒸	留亜鉛	270	264	270	264
雑ナゲット	505	510	再	生ダイカスト亜鉛2種	242	236	242	236
並銅	510	510	再	生亜鉛(98%)	216	211	216	211
下銅	487	483	電	気鉛	250	245	250	245
銅削粉	481	486	再	生鉛1号	226	217	227	222
銅さい(30%)	25	25	再	生鉛3号	231	226	232	228
新切黄銅セバ	◆436	◆447	錫	1号	2050	2000	2050	2000
コーベル	◆409	◆417	ア	ンチモン	800	750	800	750
黄銅棒地	◆404	◆399	ニ	ッケル(メッキ用)	1750	1700	1750	1700
黄銅削粉	◆385	◆399	コ	バルト	◎4500	◎4200	◎4500	◎4200
並黄銅	356	342	セ	レニウム	2400	2200	2400	2200
黄銅ラジエター	◆272	◆260	ビ	スマス	900	800	900	800
交叉ラジエター	303	318	カ	ドミウム	450	400	450	400
黄銅鑄物	364	—	水		1800	1700	1800	1700
山送り(55%)	186	—	ア	ルミ地金99.70%	◆216	◆212	◆218	◆214
上青銅鑄物	469	—	ア	ルミ二次地金99%	157	152	157	152
並青銅鑄物	460	455	〃	90%	138	133	138	133
上青銅鑄物削粉	465	449	ア	ルミ二次合金ADC12	258	253	261	256
並青銅鑄物削粉	452	446	鑄	物用C2BS	283	278	285	280
新切リン青銅(伸銅)	—	600	青	銅合金地金3種	925	915	910	900
〃(鑄物)	594	—	〃	6種	775	765	770	760
リン青銅削粉	501	491	ハ	ンダ錫60%	1650	1610	1670	1640
新切洋白(電子材)	502	493	〃	50%	◎1465	◎1415	◎1485	◎1455
新切亜鉛	113	113	〃	40%	1330	1270	1285	1255
ダイカストくず	79	79	減	摩合金2種	2320	2290	2325	2295
亜鉛ドロス	56	67	〃	4種	1975	1950	1980	1950
上鉛	85	83	〃	7種	775	725	775	725
電池巢鉛ケース込	10	10	ス	テンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	35
活字鉛	80	77	〃	ダライ粉			20	20
新切アルミ1級	91	95	高	耐食ステンレスSUS316			95	95
新切サッシ1級	91	91	耐	熱ステンレスSUS310			135	135
新切合金1級	82	86	13	クローム 新切			2	4
機械鑄物1級	52	51	ハ	イス 9種			110	110
ビス付サッシP	64	64						
合金削粉P	32	34						
込ガラP	27	30						
カン・バラ	46	44						



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2008