


非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(8月19日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		26,000 ~ 30,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場				
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値		
1号銅線	◎622	◎623	電 気 銅	◎711	◎706	◎713	◎708	山元建値 電気銅	740(19)	金	6,795(19)
2号銅線	◎558	—	電 気 亜 鉛	288	282	288	282	() 実施日 電気鉛	270(19)	銀	95,300(19)
上銅(新切)	◎589	◎591	蒸 留 亜 鉛	276	270	276	270	電気亜鉛	310(18)	錫(99.99%)	3,300(3)
雑ナゲット	◎529	◎534	再生ダイカスト亜鉛2種	248	242	248	242				
並銅	◎534	◎534	再生亜鉛(98%)	222	217	222	217				
下銅	◎511	◎507	電 気 鉛	◎256	◎251	◎256	◎251				
銅削粉	◎505	◎510	再 生 鉛 1 号	◎232	◎223	◎233	◎228				
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◎237	◎232	◎238	◎234				
新切黄銅セバ	◎456	◎467	錫 1 号	2050	2000	2050	2000				
コーベル	◎429	◎437	ア ン チ モ ン	800	750	800	750				
黄銅棒地	◎424	◎419	ニッケル(メッキ用)	1750	1700	1750	1700				
黄銅削粉	◎405	◎419	コ バ ル ト	4500	4200	4500	4200				
並黄銅	◎368	◎354	セ レ ニ ウ ム	2400	2200	2400	2200				
黄銅ラジエター	◎292	◎280	ビ ス マ ス	900	800	900	800				
交叉ラジエター	◎318	◎333	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400				
黄銅鑄物	◎376	—	水 銀	1800	1700	1800	1700				
山送り(55%)	◎191	—	アルミ地金99.70%	◎215	◎211	◎217	◎213				
上青銅鑄物	◎490	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152				
並青銅鑄物	◎481	◎476	〃 90%	138	133	138	133				
上青銅鑄物削粉	◎486	◎470	アルミ二次合金ADC12	258	253	261	256				
並青銅鑄物削粉	◎473	◎467	鑄物用 C2BS	283	278	285	280				
新切リン青銅(伸銅)	—	◎622	青銅合金地金3種	◎945	◎935	◎930	◎920				
〃 (鑄物)	◎616	—	〃 6種	◎785	◎775	◎780	◎770				
リン青銅削粉	◎523	◎513	ハ ン ダ 錫 60 %	1650	1610	1670	1640				
新切洋白(電子材)	◎520	◎511	〃 50 %	1465	1415	1485	1455				
新切亜鉛	115	115	〃 40 %	1330	1270	1285	1255				
ダイカストくず	81	81	減 摩 合 金 2 種	2320	2290	2325	2295				
亜鉛ドロス	58	69	〃 4 種	1975	1950	1980	1950				
上鉛	◎87	◎85	〃 7 種	775	725	775	725				
電池巢鉛ケース込	◎12	◎12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	35				
活字鉛	◎82	◎79		〃 ダライ粉		20	20				
新切アルミ1級	91	95		高耐食ステンレスSUS316		95	95				
新切サッシ1級	91	91		耐熱ステンレスSUS310		135	135				
新切合金1級	82	86		13クローム 新切		2	4				
機械鑄物1級	52	51		ハイス 9種		110	110				
ビス付サッシP	64	64									
合金削粉P	32	34									
込ガラP	27	30									
カン・バラ	46	44									



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2008