


非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(8月20日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 26,000 ~ 30,000(1)			
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
山元建値			電気銅	740(19)	金	6,634(20)		
() 実施日			電気鉛	270(19)	銀	93,140(20)		
			電気亜鉛	310(18)	錫(99.99%)	3,300(3)		
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	622	623	電 気 銅	◎ 716	◎ 711	◎ 718	◎ 713	
2 号 銅 線	558	—	電 気 亜 鉛	288	282	288	282	
上 銅 (新 切)	589	591	蒸 留 亜 鉛	276	270	276	270	
雑 ナ ゲ ッ ト	529	534	再生ダイカスト亜鉛2種	248	242	248	242	
並 銅	534	534	再 生 亜 鉛 (98%)	222	217	222	217	
下 銅	511	507	電 気 鉛	256	251	256	251	
銅 削 粉	505	510	再 生 鉛 1 号	232	223	233	228	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	237	232	238	234	
新 切 黄 銅 セ バ	456	467	錫 1 号	2050	2000	2050	2000	
コ ー ペ ル	429	437	ア ン チ モ ン	800	750	800	750	
黄 銅 棒 地	424	419	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1750	1700	1750	1700	
黄 銅 削 粉	405	419	コ バ ル ト	4500	4200	4500	4200	
並 黄 銅	368	354	セ レ ニ ウ ム	2400	2200	2400	2200	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	292	280	ビ ス マ ス	900	800	900	800	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	318	333	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄 銅 鑄 物	376	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	191	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 219	◎ 215	◎ 221	◎ 217	
上 青 銅 鑄 物	490	—	アルミ二次地金 99 %	157	152	157	152	
並 青 銅 鑄 物	481	476	〃 90 %	138	133	138	133	
上 青 銅 鑄 物 削 粉	486	470	アルミ二次合金ADC12	258	253	261	256	
並 青 銅 鑄 物 削 粉	473	467	鑄 物 用 C2BS	283	278	285	280	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	622	青 銅 合 金 地 金 3 種	945	935	930	920	
〃 (鑄 物)	616	—	〃 6種	785	775	780	770	
リ ン 青 銅 削 粉	523	513	ハ ン ダ 錫 60 %	1650	1610	1670	1640	
新 切 洋 白 (電 子 材)	520	511	〃 50 %	1465	1415	1485	1455	
新 切 亜 鉛	115	115	〃 40 %	1330	1270	1285	1255	
ダ イ カ ス ト く ず	81	81	減 摩 合 金 2 種	2320	2290	2325	2295	
亜 鉛 ド ロ ス	58	69	〃 4 種	1975	1950	1980	1950	
上 鉛	87	85	〃 7 種	775	725	775	725	
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	12	12	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		35	35	
活 字 鉛	82	79		〃 ダライ粉		20	20	
新 切 ア ル ミ 1 級	91	95		高耐食ステンレスSUS316		95	95	
新 切 サ ッ シ 1 級	91	91		耐熱ステンレスSUS310		135	135	
新 切 合 金 1 級	82	86		13クローム 新切		2	4	
機 械 鑄 物 1 級	52	51		ハイス 9種		110	110	
ピ ス 付 サ ッ シ P	64	64						
合 金 削 粉 P	32	34						
込 ガ ラ P	27	30						
カ ン ・ バ ラ	46	44						



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2008