


非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(8月21日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 26,000 ~ 30,000(1)			
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
山元建値			電気銅	740(19)	金	6,631(21)		
() 実施日			電気鉛	270(19)	銀	94,710(21)		
			電気亜鉛	313(21)	錫(99.99%)	3,300(3)		
1トン以上外税持込				高値		安値	高値	安値
1号銅線	622	623	電気銅	◆ 714	◆ 709	◆ 716	◆ 711	
2号銅線	558	—	電気亜鉛	◎ 291	◎ 285	◎ 291	◎ 285	
上銅(新切)	589	591	蒸留亜鉛	◎ 279	◎ 273	◎ 279	◎ 273	
雑ナゲット	529	534	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 251	◎ 245	◎ 251	◎ 245	
並銅	534	534	再生亜鉛(98%)	◎ 225	◎ 220	◎ 225	◎ 220	
下銅	511	507	電気鉛	256	251	256	251	
銅削粉	505	510	再生鉛1号	232	223	233	228	
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	237	232	238	234	
新切黄銅セバ	456	467	錫1号	2050	2000	2050	2000	
コーベル	429	437	アンチモン	800	750	800	750	
黄銅棒地	424	419	ニッケル(メッキ用)	1750	1700	1750	1700	
黄銅削粉	405	419	コバルト	4500	4200	4500	4200	
並黄銅	368	354	セレニウム	2400	2200	2400	2200	
黄銅ラジエター	292	280	ビスマス	900	800	900	800	
交叉ラジエター	318	333	カドミウム	450	400	450	400	
黄銅鑄物	376	—	水銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	191	—	アルミ地金99.70%	219	215	221	217	
上青銅鑄物	490	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152	
並青銅鑄物	481	476	〃 90%	138	133	138	133	
上青銅鑄物削粉	486	470	アルミ二次合金ADC12	258	253	261	256	
並青銅鑄物削粉	473	467	鑄物用C2BS	283	278	285	280	
新切リン青銅(伸銅)	—	622	青銅合金地金3種	945	935	930	920	
〃 (鑄物)	616	—	〃 6種	785	775	780	770	
リン青銅削粉	523	513	ハンダ錫60%	1650	1610	1670	1640	
新切洋白(電子材)	520	511	〃 50%	1465	1415	1485	1455	
新切亜鉛	◎ 116	◎ 116	〃 40%	1330	1270	1285	1255	
ダイカストくず	◎ 82	◎ 82	減摩合金2種	2320	2290	2325	2295	
亜鉛ドロス	◎ 59	◎ 70	〃 4種	1975	1950	1980	1950	
上鉛	87	85	〃 7種	775	725	775	725	
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	35	
活字鉛	82	79		〃 ダライ粉		20	20	
新切アルミ1級	91	95		高耐食ステンレスSUS316		95	95	
新切サッシ1級	91	91		耐熱ステンレスSUS310		135	135	
新切合金1級	82	86		13クローム 新切		2	4	
機械鑄物1級	52	51		ハイス 9種		110	110	
ビス付サッシP	64	64						
合金削粉P	32	34						
込ガラP	27	30						
カン・バラ	46	44						



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2008