


非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(8月24日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		26,000 ~ 30,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1 号 銅 線	◆ 614	◆ 615	電 気 銅	◆ 703	◆ 698	◆ 705	◆ 700	山元建値	電気銅	730(24)	金	6,600(24)
2 号 銅 線	◆ 550	—	電 気 亜 鉛	291	285	291	285	() 実施日	電気鉛	270(19)	銀	91,760(24)
上 銅 (新 切)	◆ 581	◆ 583	蒸 留 亜 鉛	279	273	279	273		電気亜鉛	313(21)	錫(99.99%)	3,300(3)
雑 ナ ゲ ッ ト	◆ 521	◆ 526	再生ダイカスト亜鉛2種	251	245	251	245					
並 銅	◆ 526	◆ 526	再 生 亜 鉛 (98%)	225	220	225	220					
下 銅	◆ 509	◆ 499	電 気 鉛	256	251	256	251					
銅 削 粉	◆ 497	◆ 502	再 生 鉛 1 号	232	223	233	228					
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	237	232	238	234					
新 切 黄 銅 セ バ	◆ 451	◆ 462	錫 1 号	2050	2000	2050	2000					
コ ー ベ ル	◆ 424	◆ 432	ア ン チ モ ン	800	750	800	750					
黄 銅 棒 地	◆ 419	◆ 414	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1750	1700	1750	1700					
黄 銅 削 粉	◆ 400	◆ 414	コ バ ル ト	4500	4200	4500	4200					
並 黄 銅	◆ 364	◆ 350	セ レ ニ ウ ム	2400	2200	2400	2200					
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◆ 287	◆ 275	ビ ス マ ス	900	800	900	800					
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◆ 313	◆ 328	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄 銅 鑄 物	◆ 372	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山 送 り (55%)	191	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 215	◆ 211	◆ 217	◆ 213					
上 青 銅 鑄 物	◆ 483	—	アルミ二次地金 99 %	157	152	157	152					
並 青 銅 鑄 物	◆ 474	◆ 469	〃 90 %	138	133	138	133					
上 青 銅 鑄 物 削 粉	◆ 479	◆ 463	アルミ二次合金ADC12	258	253	261	256					
並 青 銅 鑄 物 削 粉	◆ 466	◆ 460	鑄 物 用 C2BS	283	278	285	280					
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	◆ 614	青 銅 合 金 地 金 3 種	◆ 935	◆ 925	◆ 920	◆ 910					
〃 (鑄 物)	◆ 608	—	〃 6種	◆ 775	◆ 765	◆ 770	◆ 760					
リ ン 青 銅 削 粉	◆ 515	◆ 505	ハ ン ダ 錫 60 %	1650	1610	1670	1640					
新 切 洋 白 (電 子 材)	◆ 514	◆ 505	〃 50 %	1465	1415	1485	1455					
新 切 亜 鉛	116	116	〃 40 %	1330	1270	1285	1255					
ダ イ カ ス ト く ず	82	82	減 摩 合 金 2 種	2320	2290	2325	2295					
亜 鉛 ド ロ ス	59	70	〃 4 種	1975	1950	1980	1950					
上 鉛	87	85	〃 7 種	775	725	775	725					
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	12	12	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		35	35					
活 字 鉛	82	79		〃 ダライ粉		20	20					
新 切 ア ル ミ 1 級	91	95		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		95	95					
新 切 サ ッ シ 1 級	91	91		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		135	135					
新 切 合 金 1 級	82	86		13クローム 新切		2	4					
機 械 鑄 物 1 級	52	51		ハ イ ス 9種		110	110					
ピ ス 付 サ ッ シ P	64	64										
合 金 削 粉 P	32	34										
込 ガ ラ P	27	30										
カ ン ・ バ ラ	46	44										



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2008