


非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(8月25日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		26,000 ~ 30,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	山元建値	電気銅
非鉄原料 (炉前材)					高値	安値	金	6,612(25)
1 トン以上外税持込					高値	安値	銀	92,250(25)
1 号 銅 線	614	615	電 気 銅	◎ 705	◎ 700	◎ 707	錫(99.99%)	3,250(25)
2 号 銅 線	550	—	電 気 亜 鉛	291	285	291		
上 銅 (新 切)	581	583	蒸 留 亜 鉛	279	273	279		
雑 ナ ゲ ッ ト	521	526	再生ダイカスト亜鉛2種	251	245	251		
並 銅	526	526	再 生 亜 鉛 (98%)	225	220	225		
下 銅	509	499	電 気 鉛	256	251	256		
銅 削 粉	497	502	再 生 鉛 1 号	232	223	233		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	237	232	238		
新 切 黄 銅 セ バ	451	462	錫 1 号	◆ 1950	◆ 1900	◆ 1950		
コ ー ペ ル	424	432	ア ン チ モ ン	800	750	800		
黄 銅 棒 地	419	414	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1750	1700	1750		
黄 銅 削 粉	400	414	コ バ ル ト	4500	4200	4500		
並 黄 銅	364	350	セ レ ニ ウ ム	2400	2200	2400		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	287	275	ビ ス マ ス	900	800	900		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	313	328	カ ド ミ ウ ム	450	400	450		
黄 銅 鑄 物	372	—	水 銀	1800	1700	1800		
山 送 り (55%)	191	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 216	◎ 212	◎ 218		
上 青 銅 鑄 物	483	—	アルミ二次地金 99 %	157	152	157		
並 青 銅 鑄 物	474	469	〃 90 %	◎ 142	◎ 137	◎ 142		
上 青 銅 鑄 物 削 粉	479	463	アルミ二次合金ADC12	258	253	261		
並 青 銅 鑄 物 削 粉	466	460	鑄 物 用 C2BS	283	278	285		
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	614	青 銅 合 金 地 金 3 種	935	925	920		
〃 (鑄 物)	608	—	〃 6種	775	765	770		
リ ン 青 銅 削 粉	515	505	ハ ン ダ 錫 60 %	1650	1610	1670		
新 切 洋 白 (電 子 材)	514	505	〃 50 %	1465	1415	1485		
新 切 亜 鉛	116	116	〃 40 %	1330	1270	1285		
ダ イ カ ス ト く ず	82	82	減 摩 合 金 2 種	2320	2290	2325		
亜 鉛 ド ロ ス	59	70	〃 4 種	1975	1950	1980		
上 鉛	87	85	〃 7 種	775	725	775		
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	12	12	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		35		35
活 字 鉛	82	79		〃 ダライ粉		20		20
新 切 ア ル ミ 1 級	91	95		高耐食ステンレスSUS316		95		95
新 切 サ ッ シ 1 級	91	91		耐熱ステンレスSUS310		135		135
新 切 合 金 1 級	82	86		13クローム 新切		2		4
機 械 鑄 物 1 級	52	51		ハ イ ス 9種		110		110
ピ ス 付 サ ッ シ P	64	64						
合 金 削 粉 P	32	34						
込 ガ ラ P	27	30						
カ ン ・ バ ラ	46	44						



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2008