

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(8月26日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		26,000 ~ 30,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1号銅線	614	615	電気銅	◎ 710	◎ 705	◎ 712	◎ 707	山元建値	電気銅 730(24)	金 6,624(26)
2号銅線	550	—	電気亜鉛	291	285	291	285	( ) 実施日	電気鉛 273(26)	銀 91,950(26)
上銅(新切)	581	583	蒸留亜鉛	279	273	279	273		電気亜鉛 313(21)	錫(99.99%) 3,250(25)
雑ナゲット	521	526	再生ダイカスト亜鉛2種	251	245	251	245			
並銅	526	526	再生亜鉛(98%)	225	220	225	220			
下銅	509	499	電気鉛	◎ 259	◎ 254	◎ 259	◎ 254			
銅削粉	497	502	再生鉛1号	◎ 235	◎ 226	◎ 236	◎ 231			
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	◎ 240	◎ 235	◎ 241	◎ 237			
新切黄銅セバ	451	462	錫1号	1950	1900	1950	1900			
コーベル	424	432	アンチモン	800	750	800	750			
黄銅棒地	419	414	ニッケル(メッキ用)	◎ 1800	◎ 1750	◎ 1800	◎ 1750			
黄銅削粉	400	414	コバルト	4500	4200	4500	4200			
並黄銅	364	350	セレニウム	2400	2200	2400	2200			
黄銅ラジエター	287	275	ビスマス	900	800	900	800			
交叉ラジエター	313	328	カドミウム	450	400	450	400			
黄銅鑄物	372	—	水銀	1800	1700	1800	1700			
山送り(55%)	191	—	アルミ地金99.70%	◎ 217	◎ 213	◎ 219	◎ 215			
上青銅鑄物	483	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152			
並青銅鑄物	474	469	〃 90%	142	137	142	137			
上青銅鑄物削粉	479	463	アルミ二次合金ADC12	258	253	261	256			
並青銅鑄物削粉	466	460	鑄物用 C2BS	283	278	285	280			
新切リン青銅(伸銅)	—	614	青銅合金地金3種	935	925	920	910			
〃 (鑄物)	608	—	〃 6種	775	765	770	760			
リン青銅削粉	515	505	ハンダ錫60%	1650	1610	1670	1640			
新切洋白(電子材)	514	505	〃 50%	1465	1415	1485	1455			
新切亜鉛	116	116	〃 40%	1330	1270	1285	1255			
ダイカストくず	82	82	減摩合金2種	2320	2290	2325	2295			
亜鉛ドロス	59	70	〃 4種	1975	1950	1980	1950			
上鉛	◎ 88	◎ 86	〃 7種	775	725	775	725			
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	35			
活字鉛	◎ 83	◎ 80		〃 ダライ粉		20	20			
新切アルミ1級	91	95		高耐食ステンレスSUS316		95	95			
新切サッシ1級	91	91		耐熱ステンレスSUS310		135	135			
新切合金1級	82	86		13クローム 新切		2	4			
機械鑄物1級	52	51		ハイス 9種		110	110			
ビス付サッシP	64	64								
合金削粉P	32	34								
込ガラP	27	30								
カン・バラ	46	44								



非鉄金属材料相場面  
PW:KINZOKU2008