


非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(8月26日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		26,000 ~ 30,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1 号 銅 線	614	615	電 気 銅	◎ 710	◎ 705	◎ 712	◎ 707	山元建値	電気銅	730(24)	金	6,624(26)
2 号 銅 線	550	—	電 気 亜 鉛	291	285	291	285	() 実施日	電気鉛	273(26)	銀	91,950(26)
上 銅 (新 切)	581	583	蒸 留 亜 鉛	279	273	279	273		電気亜鉛	313(21)	錫(99.99%)	3,250(25)
雑 ナ ゲ ッ ト	521	526	再 生 ダイカスト亜鉛2種	251	245	251	245					
並 銅	526	526	再 生 亜 鉛 (98%)	225	220	225	220					
下 銅	509	499	電 気 鉛	◎ 259	◎ 254	◎ 259	◎ 254					
銅 削 粉	497	502	再 生 鉛 1 号	◎ 235	◎ 226	◎ 236	◎ 231					
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◎ 240	◎ 235	◎ 241	◎ 237					
新 切 黄 銅 セ バ	451	462	錫 1 号	1950	1900	1950	1900					
コ ー ペ ル	424	432	ア ン チ モ ン	800	750	800	750					
黄 銅 棒 地	419	414	ニ ッ ケ ル (メッキ用)	◎ 1800	◎ 1750	◎ 1800	◎ 1750					
黄 銅 削 粉	400	414	コ バ ル ト	4500	4200	4500	4200					
並 黄 銅	364	350	セ レ ニ ウ ム	2400	2200	2400	2200					
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	287	275	ビ ス マ ス	900	800	900	800					
交 叉 ラ ジ エ タ ー	313	328	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄 銅 鑄 物	372	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山 送 り (55%)	191	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 217	◎ 213	◎ 219	◎ 215					
上 青 銅 鑄 物	483	—	アルミ二次地金 99 %	157	152	157	152					
並 青 銅 鑄 物	474	469	〃 90 %	142	137	142	137					
上 青 銅 鑄 物 削 粉	479	463	アルミ二次合金ADC12	258	253	261	256					
並 青 銅 鑄 物 削 粉	466	460	鑄 物 用 C2BS	283	278	285	280					
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	614	青 銅 合 金 地 金 3 種	935	925	920	910					
〃 (鑄 物)	608	—	〃 6種	775	765	770	760					
リ ン 青 銅 削 粉	515	505	ハ ン ダ 錫 60 %	1650	1610	1670	1640					
新 切 洋 白 (電 子 材)	514	505	〃 50 %	1465	1415	1485	1455					
新 切 亜 鉛	116	116	〃 40 %	1330	1270	1285	1255					
ダイカストくず	82	82	減 摩 合 金 2 種	2320	2290	2325	2295					
亜 鉛 ド ロ ス	59	70	〃 4 種	1975	1950	1980	1950					
上 鉛	◎ 88	◎ 86	〃 7 種	775	725	775	725					
電池巢鉛ケース込	12	12	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		35	35					
活 字 鉛	◎ 83	◎ 80		〃 ダライ粉		20	20					
新 切 ア ル ミ 1 級	91	95		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		95	95					
新 切 サ ッ シ 1 級	91	91		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		135	135					
新 切 合 金 1 級	82	86		13クローム 新切		2	4					
機 械 鑄 物 1 級	52	51		ハ イ ス 9種		110	110					
ピ ス 付 サ ッ シ P	64	64										
合 金 削 粉 P	32	34										
込 ガ ラ P	27	30										
カ ン ・ バ ラ	46	44										



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2008