


非鉄金属材料相場

| キロ当たり円 | | ◎上げ ◆下げ | | (8月27日調べ) | | インジウム大口~小口(99.99%) | | 26,000 ~ 30,000(1) | | | | |
|---------------|------|------------|--------------|----------------|------|--------------------|------------|--------------------|------|---------|-----------|------------|
| 非鉄原料 (炉前材) | | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | 地 金 | | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | | | | | |
| 1トン以上外税持込 | | | | | | 高値 | 安値 | 高値 | 安値 | | | |
| 1号銅線 | ◎622 | ◎623 | 電 気 銅 | 710 | 705 | 712 | 707 | 山元建値 | 電気銅 | 740(27) | 金 | 6,655(27) |
| 2号銅線 | ◎558 | — | 電 気 亜 鉛 | 291 | 285 | 291 | 285 | () 実施日 | 電気鉛 | 273(26) | 銀 | 94,300(27) |
| 上銅(新切) | ◎589 | ◎591 | 蒸 留 亜 鉛 | 279 | 273 | 279 | 273 | | 電気亜鉛 | 313(21) | 錫(99.99%) | 3,250(25) |
| 雑ナゲット | ◎529 | ◎534 | 再生ダイカスト亜鉛2種 | 251 | 245 | 251 | 245 | | | | | |
| 並銅 | ◎534 | ◎534 | 再生亜鉛(98%) | 225 | 220 | 225 | 220 | | | | | |
| 下銅 | ◎517 | ◎507 | 電 気 鉛 | 259 | 254 | 259 | 254 | | | | | |
| 銅削粉 | ◎505 | ◎510 | 再 生 鉛 1 号 | 235 | 226 | 236 | 231 | | | | | |
| 銅さい(30%) | 25 | 25 | 再 生 鉛 3 号 | 240 | 235 | 241 | 237 | | | | | |
| 新切黄銅セバ | ◎457 | ◎468 | 錫 1 号 | 1950 | 1900 | 1950 | 1900 | | | | | |
| コーベル | ◎430 | ◎438 | ア ン チ モ ン | 800 | 750 | 800 | 750 | | | | | |
| 黄銅棒地 | ◎425 | ◎420 | ニッケル(メッキ用) | 1800 | 1750 | 1800 | 1750 | | | | | |
| 黄銅削粉 | ◎406 | ◎420 | コ バ ル ト | 4500 | 4200 | 4500 | 4200 | | | | | |
| 並黄銅 | ◎368 | ◎354 | セ レ ニ ウ ム | 2400 | 2200 | 2400 | 2200 | | | | | |
| 黄銅ラジエター | ◎293 | ◎281 | ビ ス マ ス | 900 | 800 | 900 | 800 | | | | | |
| 交叉ラジエター | ◎318 | ◎333 | カ ド ミ ウ ム | 450 | 400 | 450 | 400 | | | | | |
| 黄銅鋳物 | ◎376 | — | 水 銀 | 1800 | 1700 | 1800 | 1700 | | | | | |
| 山送り(55%) | 191 | — | アルミ地金99.70% | ◆216 | ◆212 | ◆218 | ◆214 | | | | | |
| 上青銅鋳物 | ◎490 | — | アルミ二次地金99% | 157 | 152 | 157 | 152 | | | | | |
| 並青銅鋳物 | ◎481 | ◎476 | 〃 90% | 142 | 137 | 142 | 137 | | | | | |
| 上青銅鋳物削粉 | ◎486 | ◎470 | アルミ二次合金ADC12 | 258 | 253 | 261 | 256 | | | | | |
| 並青銅鋳物削粉 | ◎473 | ◎467 | 鋳物用C2BS | 283 | 278 | 285 | 280 | | | | | |
| 新切リン青銅(仲銅) | — | ◎622 | 青銅合金地金3種 | ◎945 | ◎935 | ◎930 | ◎920 | | | | | |
| 〃 (鋳物) | ◎616 | — | 〃 6種 | ◎785 | ◎775 | ◎780 | ◎770 | | | | | |
| リン青銅削粉 | ◎523 | ◎513 | ハンダ錫60% | 1650 | 1610 | 1670 | 1640 | | | | | |
| 新切洋白(電子材) | ◎520 | ◎511 | 〃 50% | 1465 | 1415 | 1485 | 1455 | | | | | |
| 新切亜鉛 | 116 | 116 | 〃 40% | 1330 | 1270 | 1285 | 1255 | | | | | |
| ダイカストくず | 82 | 82 | 減摩合金2種 | 2320 | 2290 | 2325 | 2295 | | | | | |
| 亜鉛ドロス | 59 | 70 | 〃 4種 | 1975 | 1950 | 1980 | 1950 | | | | | |
| 上鉛 | 88 | 86 | 〃 7種 | 775 | 725 | 775 | 725 | | | | | |
| 電池巢鉛ケース込 | 12 | 12 | ステンレス・特金 | 18-8ステンレス 新切 | | 35 | 35 | | | | | |
| 活字鉛 | 83 | 80 | | 〃 ダライ粉 | | 20 | 20 | | | | | |
| 新切アルミ1級 | 91 | 95 | | 高耐食ステンレスSUS316 | | 95 | 95 | | | | | |
| 新切サッシ1級 | 91 | 91 | | 耐熱ステンレスSUS310 | | 135 | 135 | | | | | |
| 新切合金1級 | 82 | 86 | | 13クローム 新切 | | 2 | 4 | | | | | |
| 機械鋳物1級 | 52 | 51 | | ハイス 9種 | | 110 | 110 | | | | | |
| ビス付サッシP | 64 | 64 | | | | | | | | | | |
| 合金削粉P | 32 | 34 | | | | | | | | | | |
| 込ガラP | 27 | 30 | | | | | | | | | | |
| カン・バラ | 46 | 44 | | | | | | | | | | |



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2008