

非鉄金属材料相場

| キロ当たり円        |     | ◎上げ ◆下げ    |              | (8月31日調べ)      |        | インジウム大口~小口(99.99%) |            | 26,000 ~ 30,000(1) |         |           |            |
|---------------|-----|------------|--------------|----------------|--------|--------------------|------------|--------------------|---------|-----------|------------|
| 非鉄原料<br>(炉前材) |     | 大阪<br>仲間相場 | 東京<br>仲間相場   | 地 金            |        | 大阪<br>仲間相場         | 東京<br>仲間相場 |                    |         |           |            |
| 1トン以上外税持込     |     |            |              |                |        | 高値                 | 安値         | 高値                 | 安値      |           |            |
| 1号銅線          | 622 | 623        | 電 気 銅        | ◆ 716          | ◆ 711  | ◆ 718              | ◆ 713      | 山元建値 電気銅           | 740(27) | 金         | 6,715(31)  |
| 2号銅線          | 558 | —          | 電 気 亜 鉛      | 291            | 285    | 291                | 285        | ( ) 実施日 電気鉛        | 273(26) | 銀         | 96,170(31) |
| 上銅(新切)        | 589 | 591        | 蒸 留 亜 鉛      | 279            | 273    | 279                | 273        | 電気亜鉛               | 313(21) | 錫(99.99%) | 3,250(25)  |
| 雑ナゲット         | 529 | 534        | 再生ダイカスト亜鉛2種  | 251            | 245    | 251                | 245        |                    |         |           |            |
| 並銅            | 534 | 534        | 再生亜鉛(98%)    | 225            | 220    | 225                | 220        |                    |         |           |            |
| 下銅            | 517 | 507        | 電 気 鉛        | 259            | 254    | 259                | 254        |                    |         |           |            |
| 銅削粉           | 505 | 510        | 再 生 鉛 1 号    | 235            | 226    | 236                | 231        |                    |         |           |            |
| 銅さい(30%)      | 25  | 25         | 再 生 鉛 3 号    | 240            | 235    | 241                | 237        |                    |         |           |            |
| 新切黄銅セバ        | 457 | 468        | 錫 1 号        | 2000           | 1950   | 2000               | 1950       |                    |         |           |            |
| コーベル          | 430 | 438        | ア ン チ モ ン    | 800            | 750    | 800                | 750        |                    |         |           |            |
| 黄銅棒地          | 425 | 420        | ニッケル(メッキ用)   | 1800           | 1750   | 1800               | 1750       |                    |         |           |            |
| 黄銅削粉          | 406 | 420        | コ バ ル ト      | 4500           | 4200   | 4500               | 4200       |                    |         |           |            |
| 並黄銅           | 368 | 354        | セ レ ニ ウ ム    | 2400           | 2200   | 2400               | 2200       |                    |         |           |            |
| 黄銅ラジエター       | 293 | 281        | ビ ス マ ス      | 900            | 800    | 900                | 800        |                    |         |           |            |
| 交叉ラジエター       | 318 | 333        | カ ド ミ ウ ム    | 450            | 400    | 450                | 400        |                    |         |           |            |
| 黄銅鑄物          | 376 | —          | 水 銀          | 1800           | 1700   | 1800               | 1700       |                    |         |           |            |
| 山送り(55%)      | 191 | —          | アルミ地金99.70%  | ◎ 218          | ◎ 214  | ◎ 220              | ◎ 216      |                    |         |           |            |
| 上青銅鑄物         | 490 | —          | アルミ二次地金99%   | 157            | 152    | 157                | 152        |                    |         |           |            |
| 並青銅鑄物         | 481 | 476        | 〃 90%        | 142            | 137    | 142                | 137        |                    |         |           |            |
| 上青銅鑄物削粉       | 486 | 470        | アルミ二次合金ADC12 | 258            | 253    | 261                | 256        |                    |         |           |            |
| 並青銅鑄物削粉       | 473 | 467        | 鑄物用C2BS      | 283            | 278    | 285                | 280        |                    |         |           |            |
| 新切リン青銅(伸銅)    | —   | 622        | 青銅合金地金3種     | 945            | 935    | 930                | 920        |                    |         |           |            |
| 〃 (鑄物)        | 616 | —          | 〃 6種         | 785            | 775    | 780                | 770        |                    |         |           |            |
| リン青銅削粉        | 523 | 513        | ハ ン ダ 錫 60 % | 1650           | 1610   | 1670               | 1640       |                    |         |           |            |
| 新切洋白(電子材)     | 520 | 511        | 〃 50 %       | 1465           | 1415   | 1485               | 1455       |                    |         |           |            |
| 新切亜鉛          | 116 | 116        | 〃 40 %       | ◎ 1335         | ◎ 1275 | ◎ 1290             | ◎ 1260     |                    |         |           |            |
| ダイカストくず       | 82  | 82         | 減摩合金2種       | ◆ 2315         | ◆ 2285 | ◆ 2320             | ◆ 2290     |                    |         |           |            |
| 亜鉛ドロス         | 59  | 70         | 〃 4種         | ◆ 1970         | ◆ 1945 | ◆ 1975             | ◆ 1945     |                    |         |           |            |
| 上鉛            | 88  | 86         | 〃 7種         | ◎ 780          | ◎ 730  | ◎ 780              | ◎ 730      |                    |         |           |            |
| 電池巢鉛ケース込      | 12  | 12         | ステンレス・特金     | 18-8ステンレス 新切   |        | 35                 | 35         |                    |         |           |            |
| 活字鉛           | 83  | 80         |              | 〃 ダライ粉         |        | 20                 | 20         |                    |         |           |            |
| 新切アルミ1級       | 91  | 95         |              | 高耐食ステンレスSUS316 |        | 95                 | 95         |                    |         |           |            |
| 新切サッシ1級       | 91  | 91         |              | 耐熱ステンレスSUS310  |        | 135                | 135        |                    |         |           |            |
| 新切合金1級        | 82  | 86         |              | 13クローム 新切      |        | 2                  | 4          |                    |         |           |            |
| 機械鑄物1級        | 52  | 51         |              | ハイス 9種         |        | 110                | 110        |                    |         |           |            |
| ビス付サッシP       | 64  | 64         |              |                |        |                    |            |                    |         |           |            |
| 合金削粉P         | 32  | 34         |              |                |        |                    |            |                    |         |           |            |
| 込ガラP          | 27  | 30         |              |                |        |                    |            |                    |         |           |            |
| カン・バラ         | 46  | 44         |              |                |        |                    |            |                    |         |           |            |



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2009