

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(9月1日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		26,000 ~ 30,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	◎630	◎631	電 気 銅	◎727	◎722	◎729	◎724	金	6,735(1)
2号銅線	◎566	—	電 気 亜 鉛	◎294	◎288	◎294	◎288	銀	97,230(1)
上銅(新切)	◎597	◎599	蒸 留 亜 鉛	◎282	◎276	◎282	◎276	錫(99.99%)	3,300(1)
雑ナゲット	◎537	◎542	再生ダイカスト亜鉛2種	◎254	◎248	◎254	◎248		
並銅	◎542	◎542	再生亜鉛(98%)	◎228	◎223	◎228	◎223		
下銅	◎525	◎515	電 気 鉛	◆256	◆251	◆256	◆251		
銅削粉	◎513	◎518	再生鉛1号	◆232	◆223	◆233	◆228		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	◆237	◆232	◆238	◆234		
新切黄銅セバ	◎464	◎475	錫 1 号	2000	1950	2000	1950		
コ ー ベ ル	◎437	◎445	ア ン チ モ ン	800	750	800	750		
黄銅棒地	◎432	◎427	ニッケル(メッキ用)	1800	1750	1800	1750		
黄銅削粉	◎413	◎427	コ バ ル ト	4500	4200	4500	4200		
並黄銅	◎372	◎358	セ レ ニ ウ ム	2400	2200	2400	2200		
黄銅ラジエター	◎300	◎288	ピ ス マ ス	900	800	900	800		
交叉ラジエター	◎323	◎338	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	◎380	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	191	—	アルミ地金99.70%	◎219	◎215	◎221	◎217		
上青銅鑄物	◎497	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152		
並青銅鑄物	◎488	◎483	〃 90%	142	137	142	137		
上青銅鑄物削粉	◎493	◎477	アルミ二次合金ADC12	258	253	261	256		
並青銅鑄物削粉	◎480	◎474	鑄物用C2BS	283	278	285	280		
新切リン青銅(伸銅)	—	◎630	青銅合金地金3種	◎955	◎945	◎940	◎930		
〃 (鑄物)	◎624	—	〃 6種	◎795	◎785	◎790	◎780		
リン青銅削粉	◎531	◎521	ハンダ錫60%	1650	1610	1670	1640		
新切洋白(電子材)	◎526	◎517	〃 50%	1465	1415	1485	1455		
新切亜鉛	◎117	◎117	〃 40%	1335	1275	1290	1260		
ダイカストくず	◎83	◎83	減摩合金2種	2315	2285	2320	2290		
亜鉛ドロス	◎60	◎71	〃 4種	1970	1945	1975	1945		
上鉛	◆87	◆85	〃 7種	780	730	780	730		
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	35		
活字鉛	◆82	◆79		〃 ダライ粉		20	20		
新切アルミ1級	91	95		高耐食ステンレスSUS316		95	95		
新切サッシ1級	91	91		耐熱ステンレスSUS310		135	135		
新切合金1級	82	86		13クローム 新切		2	4		
機械鑄物1級	52	51		ハイス 9種		110	110		
ビス付サッシP	64	64							
合金削粉P	32	34							
込ガラP	27	30							
カン・バラ	46	44							



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2009