

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(9月2日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		26,000 ~ 30,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1号銅線	630	631	電 気 銅	◆720	◆715	◆722	◆717	山元建値 電気銅	750(1) 金	6,724(2)
2号銅線	566	—	電 気 亜 鉛	294	288	294	288	() 実施日 電気鉛	270(1) 銀	97,480(2)
上銅(新切)	597	599	蒸 留 亜 鉛	282	276	282	276	電気亜鉛	316(1) 錫(99.99%)	3,300(1)
雑ナゲット	537	542	再生ダイカスト亜鉛2種	254	248	254	248			
並銅	542	542	再生亜鉛(98%)	228	223	228	223			
下銅	525	515	電 気 鉛	256	251	256	251			
銅削粉	513	518	再 生 鉛 1 号	232	223	233	228			
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	237	232	238	234			
新切黄銅セバ	464	475	錫 1 号	◎2100	◎2050	◎2100	◎2050			
コーベル	437	445	ア ン チ モ ン	◎850	◎800	◎850	◎800			
黄銅棒地	432	427	ニッケル(メッキ用)	◎1850	◎1800	◎1850	◎1800			
黄銅削粉	413	427	コ バ ル ト	◎4600	◎4300	◎4600	◎4300			
並黄銅	372	358	セ レ ニ ウ ム	2400	2200	2400	2200			
黄銅ラジエター	300	288	ビ ス マ ス	900	800	900	800			
交叉ラジエター	323	338	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400			
黄銅鑄物	380	—	水 銀	1800	1700	1800	1700			
山送り(55%)	◎201	—	アルミ地金99.70%	◎221	◎217	◎223	◎219			
上青銅鑄物	497	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152			
並青銅鑄物	488	483	〃 90%	142	137	142	137			
上青銅鑄物削粉	493	477	アルミ二次合金ADC12	258	253	261	256			
並青銅鑄物削粉	480	474	鑄物用 C2BS	283	278	285	280			
新切リン青銅(伸銅)	—	630	青銅合金地金3種	955	945	940	930			
〃 (鑄物)	624	—	〃 6種	795	785	790	780			
リン青銅削粉	531	521	ハンダ錫60%	1650	1610	1670	1640			
新切洋白(電子材)	526	517	〃 50%	1465	1415	1485	1455			
新切亜鉛	117	117	〃 40%	1335	1275	1290	1260			
ダイカストくず	83	83	減摩合金2種	2315	2285	2320	2290			
亜鉛ドロス	60	71	〃 4種	1970	1945	1975	1945			
上鉛	87	85	〃 7種	780	730	780	730			
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	35			
活字鉛	82	79		〃 ダライ粉		20	20			
新切アルミ1級	91	95		高耐食ステンレスSUS316		95	95			
新切サッシ1級	91	91		耐熱ステンレスSUS310		135	135			
新切合金1級	82	86		13クローム 新切		2	4			
機械鑄物1級	52	51		ハイス 9種		110	110			
ビス付サッシP	64	64								
合金削粉P	32	34								
込ガラP	27	30								
カン・バラ	46	44								



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2009