


非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(9月3日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 26,000 ~ 30,000(1)			
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
山元建値			電 気 銅	750(1)	金	6,663(3)		
() 実施日			電 気 鉛	270(1)	銀	95,390(3)		
			電 気 亜 鉛	316(1)	錫(99.99%)	3,300(1)		
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	630	631	電 気 銅	◎ 725	◎ 720	◎ 727	◎ 722	
2 号 銅 線	566	—	電 気 亜 鉛	294	288	294	288	
上 銅 ( 新 切 )	597	599	蒸 留 亜 鉛	282	276	282	276	
雑 ナ ゲ ッ ト	537	542	再生ダイカスト亜鉛2種	254	248	254	248	
並 銅	542	542	再 生 亜 鉛 (98%)	228	223	228	223	
下 銅	525	515	電 気 鉛	256	251	256	251	
銅 削 粉	513	518	再 生 鉛 1 号	232	223	233	228	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	237	232	238	234	
新 切 黄 銅 セ バ	464	475	錫 1 号	2100	2050	2100	2050	
コ ー ベ ル	437	445	ア ン チ モ ン	850	800	850	800	
黄 銅 棒 地	432	427	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1850	1800	1850	1800	
黄 銅 削 粉	413	427	コ バ ル ト	4600	4300	4600	4300	
並 黄 銅	372	358	セ レ ニ ウ ム	2400	2200	2400	2200	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	300	288	ビ ス マ ス	900	800	900	800	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	323	338	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄 銅 鑄 物	380	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	201	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 218	◆ 214	◆ 220	◆ 216	
上 青 銅 鑄 物	497	—	アルミ二次地金 99 %	157	152	157	152	
並 青 銅 鑄 物	488	483	〃 90 %	142	137	142	137	
上 青 銅 鑄 物 削 粉	493	477	アルミ二次合金ADC12	◎ 263	◎ 258	◎ 266	◎ 261	
並 青 銅 鑄 物 削 粉	480	474	鑄 物 用 C2BS	◎ 288	◎ 283	◎ 290	◎ 285	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	630	青 銅 合 金 地 金 3 種	955	945	940	930	
〃 ( 鑄 物 )	624	—	〃 6種	795	785	790	780	
リ ン 青 銅 削 粉	531	521	ハ ン ダ 錫 60 %	1650	1610	1670	1640	
新 切 洋 白 (電 子 材)	526	517	〃 50 %	1465	1415	1485	1455	
新 切 亜 鉛	117	117	〃 40 %	1335	1275	1290	1260	
ダ イ カ ス ト く ず	83	83	減 摩 合 金 2 種	2315	2285	2320	2290	
亜 鉛 ド ロ ス	60	71	〃 4 種	1970	1945	1975	1945	
上 鉛	87	85	〃 7 種	780	730	780	730	
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	12	12	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		35	◎ 40	
活 字 鉛	82	79		〃 ダライ粉		20	◎ 25	
新 切 ア ル ミ 1 級	◎ 101	◎ 100		高耐食ステンレスSUS316		95	95	
新 切 サ ッ シ 1 級	◎ 101	◎ 96		耐熱ステンレスSUS310		135	135	
新 切 合 金 1 級	◎ 92	◎ 91		13クローム 新切		2	4	
機 械 鑄 物 1 級	◎ 57	◎ 56		ハ イ ス 9種		110	110	
ビ ス 付 サ ッ シ P	◎ 69	◎ 69						
合 金 削 粉 P	◎ 37	◎ 39						
込 ガ ラ P	◎ 32	◎ 35						
カ ン ・ バ ラ	◎ 51	◎ 49						



非鉄金属材料相場面  
PW:KINZOKU2009