

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(9月7日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		26,000 ~ 30,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	622	623	電 気 銅	◎ 735	◎ 730	◎ 737	◎ 732	金	6,650(7)
2号銅線	558	—	電 気 亜 鉛	294	288	294	288	銀	93,100(7)
上銅(新切)	589	591	蒸 留 亜 鉛	282	276	282	276	錫(99.99%)	3,300(1)
雑ナゲット	529	534	再生ダイカスト亜鉛2種	254	248	254	248		
並銅	534	534	再生亜鉛(98%)	228	223	228	223		
下銅	521	507	電 気 鉛	256	251	256	251		
銅削粉	505	510	再 生 鉛 1 号	232	223	233	228		
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	237	232	238	234		
新切黄銅セバ	458	469	錫 1 号	2100	2050	2100	2050		
コーベル	431	439	ア ン チ モ ン	850	800	850	800		
黄銅棒地	426	421	ニッケル(メッキ用)	1850	1800	1850	1800		
黄銅削粉	407	421	コ バ ル ト	4600	4300	4600	4300		
並黄銅	368	354	セ レ ニ ウ ム	2400	2200	2400	2200		
黄銅ラジエター	294	282	ビ ス マ ス	900	800	900	800		
交叉ラジエター	318	333	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	376	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	201	—	アルミ地金99.70%	218	214	220	216		
上青銅鑄物	490	—	アルミ二次地金99%	163	158	163	158		
並青銅鑄物	481	476	〃 90%	149	144	149	144		
上青銅鑄物削粉	486	470	アルミ二次合金ADC12	263	258	266	261		
並青銅鑄物削粉	473	467	鑄物用C2BS	288	283	290	285		
新切リン青銅(伸銅)	—	622	青銅合金地金3種	945	935	930	920		
〃 (鑄物)	616	—	〃 6種	785	775	780	770		
リン青銅削粉	523	513	ハンダ錫60%	1650	1610	1670	1640		
新切洋白(電子材)	520	511	〃 50%	1465	1415	1485	1455		
新切亜鉛	117	117	〃 40%	1335	1275	1290	1260		
ダイカストくず	83	83	減摩合金2種	2315	2285	2320	2290		
亜鉛ドロス	60	71	〃 4種	1970	1945	1975	1945		
上鉛	87	85	〃 7種	780	730	780	730		
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切	◎ 40	40			
活字鉛	82	79		〃 ダライ粉	◎ 25	25			
新切アルミ1級	101	100		高耐食ステンレスSUS316	95	95			
新切サッシ1級	101	96		耐熱ステンレスSUS310	135	135			
新切合金1級	92	91		13クローム 新切	2	4			
機械鑄物1級	57	56		ハイス 9種	110	110			
ビス付サッシP	69	69							
合金削粉P	37	39							
込ガラP	32	35							
カン・バラ	51	49							



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2009