

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(9月8日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		26,000 ~ 30,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎638	◎639	電 気 銅	◆734	◆729	◆736	◆731	山元建値	電気銅	760(8)	金	6,613(8)
2号銅線	◎574	—	電 気 亜 鉛	294	288	294	288	() 実施日	電気鉛	270(1)	銀	93,060(8)
上銅(新切)	◎605	◎607	蒸 留 亜 鉛	282	276	282	276		電気亜鉛	316(1)	錫(99.99%)	3,300(1)
雑ナゲット	◎545	◎550	再生ダイカスト亜鉛2種	254	248	254	248					
並銅	◎550	◎550	再生亜鉛(98%)	228	223	228	223					
下銅	◎537	◎523	電 気 鉛	256	251	256	251					
銅削粉	◎521	◎526	再 生 鉛 1 号	232	223	233	228					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	237	232	238	234					
新切黄銅セバ	◎470	◎481	錫 1 号	2100	2050	2100	2050					
コーベル	◎443	◎451	ア ン チ モ ン	850	800	850	800					
黄銅棒地	◎438	◎433	ニッケル(メッキ用)	1850	1800	1850	1800					
黄銅削粉	◎419	◎433	コ バ ル ト	4600	4300	4600	4300					
並黄銅	◎376	◎362	セ レ ニ ウ ム	2400	2200	2400	2200					
黄銅ラジエター	◎306	◎294	ビ ス マ ス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	◎328	◎343	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◎384	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	201	—	アルミ地金99.70%	◎220	◎216	◎222	◎218					
上青銅鑄物	◎504	—	アルミ二次地金99%	163	158	163	158					
並青銅鑄物	◎495	◎490	〃 90%	149	144	149	144					
上青銅鑄物削粉	◎500	◎484	アルミ二次合金ADC12	263	258	266	261					
並青銅鑄物削粉	◎487	◎481	鑄物用C2BS	288	283	290	285					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎638	青銅合金地金3種	◎955	◎945	◎940	◎930					
〃 (鑄物)	◎632	—	〃 6種	◎795	◎785	◎790	◎780					
リン青銅削粉	◎539	◎529	ハンダ錫60%	1650	1610	1670	1640					
新切洋白(電子材)	◎538	◎529	〃 50%	1465	1415	1485	1455					
新切亜鉛	117	117	〃 40%	1335	1275	1290	1260					
ダイカストくず	83	83	減摩合金2種	2315	2285	2320	2290					
亜鉛ドロス	60	71	〃 4種	1970	1945	1975	1945					
上鉛	87	85	〃 7種	780	730	780	730					
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	40					
活字鉛	82	79		〃 ダライ粉		25	25					
新切アルミ1級	101	100		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	101	96		耐熱ステンレスSUS310		135	135					
新切合金1級	92	91		13クローム 新切		2	4					
機械鑄物1級	57	56		ハイス 9種		110	110					
ビス付サッシP	69	69										
合金削粉P	37	39										
込ガラP	32	35										
カン・バラ	51	49										

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2009