

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(9月10日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		26,000 ~ 30,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	638	639	電 気 銅	◎ 728	◎ 723	◎ 730	◎ 725	金	6,688(10)
2号銅線	574	—	電 気 亜 鉛	285	279	285	279	銀	93,420(10)
上銅(新切)	605	607	蒸 留 亜 鉛	273	267	273	267	電気亜鉛	307(9) 錫(99.99%) 3,300(1)
雑ナゲット	545	550	再生ダイカスト亜鉛2種	240	234	240	234		
並銅	550	550	再生亜鉛(98%)	214	209	214	209		
下銅	537	523	電 気 鉛	253	248	253	248		
銅削粉	521	526	再生鉛1号	229	220	230	225		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	234	229	235	231		
新切黄銅セバ	470	481	錫 1 号	2100	2050	2100	2050		
コーベル	443	451	ア ン チ モ ン	850	800	850	800		
黄銅棒地	438	433	ニッケル(メッキ用)	1850	1800	1850	1800		
黄銅削粉	419	433	コ バ ル ト	4600	4300	4600	4300		
並黄銅	376	362	セ レ ニ ウ ム	2400	2200	2400	2200		
黄銅ラジエター	306	294	ピ ス マ ス	900	800	900	800		
交叉ラジエター	328	343	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	384	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	201	—	アルミ地金99.70%	◆ 217	◆ 213	◆ 219	◆ 215		
上青銅鑄物	504	—	アルミ二次地金99%	163	158	163	158		
並青銅鑄物	495	490	〃 90%	149	144	149	144		
上青銅鑄物削粉	500	484	アルミ二次合金ADC12	263	258	266	261		
並青銅鑄物削粉	487	481	鑄物用 C2BS	288	283	290	285		
新切リン青銅(伸銅)	—	638	青銅合金地金3種	955	945	940	930		
〃 (鑄物)	632	—	〃 6種	795	785	790	780		
リン青銅削粉	539	529	ハ ン ダ 錫 60 %	1650	1610	1670	1640		
新切洋白(電子材)	538	529	〃 50 %	1465	1415	1485	1455		
新切亜鉛	114	114	〃 40 %	1335	1275	1290	1260		
ダイカストくず	80	80	減摩合金2種	2315	2285	2320	2290		
亜鉛ドロス	57	68	〃 4種	1970	1945	1975	1945		
上鉛	86	84	〃 7種	780	730	780	730		
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	40		
活字鉛	81	78		〃 ダライ粉		25	25		
新切アルミ1級	101	100		高耐食ステンレスSUS316		95	95		
新切サッシ1級	101	96		耐熱ステンレスSUS310		135	135		
新切合金1級	92	91		13クローム 新切		2	4		
機械鑄物1級	57	56		ハイス 9種		110	110		
ビス付サッシP	69	69							
合金削粉P	37	39							
込ガラP	32	35							
カン・バラ	51	49							



非鉄金属材料相場画面

PW:KINZOKU2009