


非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(9月11日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		26,000 ~ 30,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地	金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
山元建値			電気銅	750(11)	金	6,672(11)		
() 実施日			電気鉛	267(9)	銀	93,100(11)		
			電気亜鉛	307(9)	錫(99.99%)	3,300(1)		
1トン以上外税持込				高値		安値	高値	安値
1号銅線	◆630	◆631	電気銅	◆718	◆713	◆720	◆715	
2号銅線	◆566	—	電気亜鉛	285	279	285	279	
上銅(新切)	◆597	◆599	蒸留亜鉛	273	267	273	267	
雑ナゲット	◆537	◆542	再生ダイカスト亜鉛2種	240	234	240	234	
並銅	◆542	◆542	再生亜鉛(98%)	214	209	214	209	
下銅	◆529	◆515	電気鉛	253	248	253	248	
銅削粉	◆513	◆518	再生鉛1号	229	220	230	225	
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	234	229	235	231	
新切黄銅セバ	◆460	◆471	錫1号	◆2050	◆2000	◆2050	◆2000	
コーベル	◆433	◆441	アンチモン	850	800	850	800	
黄銅棒地	◆428	◆423	ニッケル(メッキ用)	◆1800	◆1750	◆1800	◆1750	
黄銅削粉	◆409	◆423	コバルト	4600	4300	4600	4300	
並黄銅	◆372	◆358	セレニウム	2400	2200	2400	2200	
黄銅ラジエター	◆296	◆284	ビスマス	900	800	900	800	
交叉ラジエター	◆323	◆338	カドミウム	450	400	450	400	
黄銅鑄物	◆380	—	水銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	201	—	アルミ地金99.70%	◎218	◎214	◎220	◎216	
上青銅鑄物	◆500	—	アルミ二次地金99%	163	158	163	158	
並青銅鑄物	◆491	◆486	〃 90%	149	144	149	144	
上青銅鑄物削粉	◆496	◆480	アルミ二次合金ADC12	263	258	266	261	
並青銅鑄物削粉	◆483	◆477	鑄物用C2BS	288	283	290	285	
新切リン青銅(伸銅)	—	◆630	青銅合金地金3種	◆945	◆935	◆930	◆920	
〃 (鑄物)	◆624	—	〃 6種	◆785	◆775	◆780	◆770	
リン青銅削粉	◆531	◆521	ハンダ錫60%	1650	1610	1670	1640	
新切洋白(電子材)	◆532	◆523	〃 50%	1465	1415	1485	1455	
新切亜鉛	114	114	〃 40%	1335	1275	1290	1260	
ダイカストくず	80	80	減摩合金2種	2315	2285	2320	2290	
亜鉛ドロス	57	68	〃 4種	1970	1945	1975	1945	
上鉛	86	84	〃 7種	780	730	780	730	
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	40	
活字鉛	81	78		〃 ダライ粉		25	25	
新切アルミ1級	101	100		高耐食ステンレスSUS316		95	95	
新切サッシ1級	101	96		耐熱ステンレスSUS310		135	135	
新切合金1級	92	91		13クローム 新切		2	4	
機械鑄物1級	57	56		ハイス 9種		110	110	
ビス付サッシP	69	69						
合金削粉P	37	39						
込ガラP	32	35						
カン・バラ	51	49						



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2009