

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(9月11日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		26,000 ~ 30,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◆630	◆631	電 気 銅	◆718	◆713	◆720	◆715	山元建値	電気銅	750(11)	金	6,672(11)
2号銅線	◆566	—	電 気 亜 鉛	285	279	285	279	() 実施日	電気鉛	267(9)	銀	93,100(11)
上銅(新切)	◆597	◆599	蒸 留 亜 鉛	273	267	273	267		電気亜鉛	307(9)	錫(99.99%)	3,300(1)
雑ナゲット	◆537	◆542	再生ダイカスト亜鉛2種	240	234	240	234					
並銅	◆542	◆542	再生亜鉛(98%)	214	209	214	209					
下銅	◆529	◆515	電 気 鉛	253	248	253	248					
銅削粉	◆513	◆518	再 生 鉛 1 号	229	220	230	225					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	234	229	235	231					
新切黄銅セバ	◆460	◆471	錫 1 号	◆2050	◆2000	◆2050	◆2000					
コーベル	◆433	◆441	ア ン チ モ ン	850	800	850	800					
黄銅棒地	◆428	◆423	ニッケル(メッキ用)	◆1800	◆1750	◆1800	◆1750					
黄銅削粉	◆409	◆423	コ バ ル ト	4600	4300	4600	4300					
並黄銅	◆372	◆358	セ レ ニ ウ ム	2400	2200	2400	2200					
黄銅ラジエター	◆296	◆284	ビ ス マ ス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	◆323	◆338	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◆380	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	201	—	アルミ地金99.70%	◎218	◎214	◎220	◎216					
上青銅鑄物	◆500	—	アルミ二次地金99%	163	158	163	158					
並青銅鑄物	◆491	◆486	〃 90%	149	144	149	144					
上青銅鑄物削粉	◆496	◆480	アルミ二次合金ADC12	263	258	266	261					
並青銅鑄物削粉	◆483	◆477	鑄物用C2BS	288	283	290	285					
新切リン青銅(伸銅)	—	◆630	青銅合金地金3種	◆945	◆935	◆930	◆920					
〃 (鑄物)	◆624	—	〃 6種	◆785	◆775	◆780	◆770					
リン青銅削粉	◆531	◆521	ハンダ錫60%	1650	1610	1670	1640					
新切洋白(電子材)	◆532	◆523	〃 50%	1465	1415	1485	1455					
新切亜鉛	114	114	〃 40%	1335	1275	1290	1260					
ダイカストくず	80	80	減摩合金2種	2315	2285	2320	2290					
亜鉛ドロス	57	68	〃 4種	1970	1945	1975	1945					
上鉛	86	84	〃 7種	780	730	780	730					
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	40					
活字鉛	81	78		〃 ダライ粉		25	25					
新切アルミ1級	101	100		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	101	96		耐熱ステンレスSUS310		135	135					
新切合金1級	92	91		13クローム 新切		2	4					
機械鑄物1級	57	56		ハイス 9種		110	110					
ビス付サッシP	69	69										
合金削粉P	37	39										
込ガラP	32	35										
カン・バラ	51	49										



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2009