

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(9月14日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		26,000 ~ 30,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	630	631	電 気 銅	◎ 730	◎ 725	◎ 732	◎ 727	山元建値 電気銅 750(11)	金 6,662(14)
2号銅線	566	—	電 気 亜 鉛	◎ 291	◎ 285	◎ 291	◎ 285	() 実施日 電気鉛 267(9)	銀 92,670(14)
上銅(新切)	597	599	蒸 留 亜 鉛	◎ 279	◎ 273	◎ 279	◎ 273	電気亜鉛 313(14)	錫(99.99%) 3,300(1)
雑ナゲット	537	542	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 241	◎ 235	◎ 241	◎ 235		
並銅	542	542	再生亜鉛(98%)	◎ 215	◎ 210	◎ 215	◎ 210		
下銅	529	515	電 気 鉛	253	248	253	248		
銅削粉	513	518	再 生 鉛 1 号	229	220	230	225		
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	234	229	235	231		
新切黄銅セバ	460	471	錫 1 号	2050	2000	2050	2000		
コーベル	433	441	ア ン チ モ ン	850	800	850	800		
黄銅棒地	428	423	ニッケル(メッキ用)	1800	1750	1800	1750		
黄銅削粉	409	423	コ バ ル ト	4600	4300	4600	4300		
並黄銅	372	358	セ レ ニ ウ ム	2400	2200	2400	2200		
黄銅ラジエター	296	284	ビ ス マ ス	900	800	900	800		
交叉ラジエター	323	338	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	380	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	201	—	アルミ地金99.70%	◆ 217	◆ 213	◆ 219	◆ 215		
上青銅鑄物	500	—	アルミ二次地金99%	163	158	163	158		
並青銅鑄物	491	486	〃 90%	149	144	149	144		
上青銅鑄物削粉	496	480	アルミ二次合金ADC12	263	258	266	261		
並青銅鑄物削粉	483	477	鑄物用C2BS	288	283	290	285		
新切リン青銅(伸銅)	—	630	青銅合金地金3種	945	935	930	920		
〃(鑄物)	624	—	〃 6種	785	775	780	770		
リン青銅削粉	531	521	ハンダ錫60%	1650	1610	1670	1640		
新切洋白(電子材)	532	523	〃 50%	1465	1415	1485	1455		
新切亜鉛	◎ 116	◎ 116	〃 40%	1335	1275	1290	1260		
ダイカストくず	◎ 82	◎ 82	減摩合金2種	2315	2285	2320	2290		
亜鉛ドロス	◎ 59	◎ 70	〃 4種	1970	1945	1975	1945		
上鉛	86	84	〃 7種	780	730	780	730		
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	40		
活字鉛	81	78		〃 ダライ粉		25	25		
新切アルミ1級	101	100		高耐食ステンレスSUS316		95	95		
新切サッシ1級	101	96		耐熱ステンレスSUS310		135	135		
新切合金1級	92	91		13クローム 新切		2	4		
機械鑄物1級	57	56		ハイス 9種		110	110		
ビス付サッシP	69	69							
合金削粉P	37	39							
込ガラP	32	35							
カン・バラ	51	49							



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2009