

非鉄金属材料相場

| キロ当たり円 | | ◎上げ ◆下げ | | (9月14日調べ) | | インジウム大口~小口(99.99%) | | 26,000 ~ 30,000(1) | | | |
|---------------|-------|------------|--------------|----------------|-------|--------------------|------------|--------------------|---------|-----------|------------|
| 非鉄原料 (炉前材) | | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | 地 金 | | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | | | | |
| 1トン以上外税持込 | | | | | | 高値 | 安値 | 高値 | 安値 | | |
| 1号銅線 | 630 | 631 | 電 気 銅 | ◎ 730 | ◎ 725 | ◎ 732 | ◎ 727 | 山元建値 電気銅 | 750(11) | 金 | 6,662(14) |
| 2号銅線 | 566 | — | 電 気 亜 鉛 | ◎ 291 | ◎ 285 | ◎ 291 | ◎ 285 | () 実施日 電気鉛 | 267(9) | 銀 | 92,670(14) |
| 上銅(新切) | 597 | 599 | 蒸 留 亜 鉛 | ◎ 279 | ◎ 273 | ◎ 279 | ◎ 273 | 電気亜鉛 | 313(14) | 錫(99.99%) | 3,300(1) |
| 雑ナゲット | 537 | 542 | 再生ダイカスト亜鉛2種 | ◎ 241 | ◎ 235 | ◎ 241 | ◎ 235 | | | | |
| 並銅 | 542 | 542 | 再生亜鉛(98%) | ◎ 215 | ◎ 210 | ◎ 215 | ◎ 210 | | | | |
| 下銅 | 529 | 515 | 電 気 鉛 | 253 | 248 | 253 | 248 | | | | |
| 銅削粉 | 513 | 518 | 再 生 鉛 1 号 | 229 | 220 | 230 | 225 | | | | |
| 銅さい(30%) | 25 | 25 | 再 生 鉛 3 号 | 234 | 229 | 235 | 231 | | | | |
| 新切黄銅セバ | 460 | 471 | 錫 1 号 | 2050 | 2000 | 2050 | 2000 | | | | |
| コーベル | 433 | 441 | ア ン チ モ ン | 850 | 800 | 850 | 800 | | | | |
| 黄銅棒地 | 428 | 423 | ニッケル(メッキ用) | 1800 | 1750 | 1800 | 1750 | | | | |
| 黄銅削粉 | 409 | 423 | コ バ ル ト | 4600 | 4300 | 4600 | 4300 | | | | |
| 並黄銅 | 372 | 358 | セ レ ニ ウ ム | 2400 | 2200 | 2400 | 2200 | | | | |
| 黄銅ラジエター | 296 | 284 | ビ ス マ ス | 900 | 800 | 900 | 800 | | | | |
| 交叉ラジエター | 323 | 338 | カ ド ミ ウ ム | 450 | 400 | 450 | 400 | | | | |
| 黄銅鑄物 | 380 | — | 水 銀 | 1800 | 1700 | 1800 | 1700 | | | | |
| 山送り(55%) | 201 | — | アルミ地金99.70% | ◆ 217 | ◆ 213 | ◆ 219 | ◆ 215 | | | | |
| 上青銅鑄物 | 500 | — | アルミ二次地金99% | 163 | 158 | 163 | 158 | | | | |
| 並青銅鑄物 | 491 | 486 | 〃 90% | 149 | 144 | 149 | 144 | | | | |
| 上青銅鑄物削粉 | 496 | 480 | アルミ二次合金ADC12 | 263 | 258 | 266 | 261 | | | | |
| 並青銅鑄物削粉 | 483 | 477 | 鑄物用C2BS | 288 | 283 | 290 | 285 | | | | |
| 新切リン青銅(伸銅) | — | 630 | 青銅合金地金3種 | 945 | 935 | 930 | 920 | | | | |
| 〃 (鑄物) | 624 | — | 〃 6種 | 785 | 775 | 780 | 770 | | | | |
| リン青銅削粉 | 531 | 521 | ハ ン ダ 錫 60 % | 1650 | 1610 | 1670 | 1640 | | | | |
| 新切洋白(電子材) | 532 | 523 | 〃 50 % | 1465 | 1415 | 1485 | 1455 | | | | |
| 新切亜鉛 | ◎ 116 | ◎ 116 | 〃 40 % | 1335 | 1275 | 1290 | 1260 | | | | |
| ダイカストくず | ◎ 82 | ◎ 82 | 減摩合金2種 | 2315 | 2285 | 2320 | 2290 | | | | |
| 亜鉛ドロス | ◎ 59 | ◎ 70 | 〃 4種 | 1970 | 1945 | 1975 | 1945 | | | | |
| 上鉛 | 86 | 84 | 〃 7種 | 780 | 730 | 780 | 730 | | | | |
| 電池巢鉛ケース込 | 12 | 12 | ステンレス・特金 | 18-8ステンレス 新切 | | 40 | 40 | | | | |
| 活字鉛 | 81 | 78 | | 〃 ダライ粉 | | 25 | 25 | | | | |
| 新切アルミ1級 | 101 | 100 | | 高耐食ステンレスSUS316 | | 95 | 95 | | | | |
| 新切サッシ1級 | 101 | 96 | | 耐熱ステンレスSUS310 | | 135 | 135 | | | | |
| 新切合金1級 | 92 | 91 | | 13クローム 新切 | | 2 | 4 | | | | |
| 機械鑄物1級 | 57 | 56 | | ハイス 9種 | | 110 | 110 | | | | |
| ビス付サッシP | 69 | 69 | | | | | | | | | |
| 合金削粉P | 37 | 39 | | | | | | | | | |
| 込ガラP | 32 | 35 | | | | | | | | | |
| カン・バラ | 51 | 49 | | | | | | | | | |

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2009