

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(9月15日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		26,000 ~ 30,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
山元建値			電 気 銅	750(11)	金	6,674(15)		
() 実施日			電 気 鉛	267(9)	銀	93,750(15)		
			電 気 亜 鉛	313(14)	錫(99.99%)	3,300(1)		
1 トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値	
1 号 銅 線	630	631	電 気 銅	◎ 732	◎ 727	◎ 734	◎ 729	
2 号 銅 線	566	—	電 気 亜 鉛	291	285	291	285	
上 銅 (新 切)	597	599	蒸 留 亜 鉛	279	273	279	273	
雑 ナ ゲ ッ ト	537	542	再 生 ダイカスト亜鉛2種	241	235	241	235	
並 銅	542	542	再 生 亜 鉛 (98%)	215	210	215	210	
下 銅	529	515	電 気 鉛	253	248	253	248	
銅 削 粉	513	518	再 生 鉛 1 号	229	220	230	225	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	234	229	235	231	
新 切 黄 銅 セ バ	460	471	錫 1 号	2050	2000	2050	2000	
コ ー ペ ル	433	441	ア ン チ モ ン	850	800	850	800	
黄 銅 棒 地	428	423	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1800	1750	1800	1750	
黄 銅 削 粉	409	423	コ バ ル ト	4600	4300	4600	4300	
並 黄 銅	372	358	セ レ ニ ウ ム	2400	2200	2400	2200	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	296	284	ビ ス マ ス	900	800	900	800	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	323	338	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄 銅 鋳 物	380	—	水	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	201	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 219	◎ 215	◎ 221	◎ 217	
上 青 銅 鋳 物	500	—	アルミ二次地金 99 %	163	158	163	158	
並 青 銅 鋳 物	491	486	〃 90 %	149	144	149	144	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	496	480	アルミ二次合金ADC12	263	258	266	261	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	483	477	鋳 物 用 C2BS	288	283	290	285	
新 切 リ ン 青 銅 (仲 銅)	—	630	青 銅 合 金 地 金 3 種	945	935	930	920	
〃 (鋳 物)	624	—	〃 6種	785	775	780	770	
リ ン 青 銅 削 粉	531	521	ハ ン ダ 錫 60 %	◎ 1690	◎ 1650	◎ 1710	◎ 1680	
新 切 洋 白 (電 子 材)	532	523	〃 50 %	◎ 1495	◎ 1445	◎ 1515	◎ 1485	
新 切 亜 鉛	116	116	〃 40 %	◎ 1360	◎ 1300	◎ 1315	◎ 1285	
ダイカストくず	82	82	減 摩 合 金 2 種	◎ 2370	◎ 2340	◎ 2375	◎ 2345	
亜 鉛 ド ロ ス	59	70	〃 4 種	◎ 2020	◎ 1995	◎ 2025	◎ 1995	
上 鉛	86	84	〃 7 種	◎ 785	◎ 735	◎ 785	◎ 735	
電池巢鉛ケース込	12	12	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		40	40	
活 字 鉛	81	78		〃 ダライ粉		25	25	
新 切 アルミ 1 級	101	100		高耐食ステンレスSUS316		95	95	
新 切 サ ッ シ 1 級	101	96		耐熱ステンレスSUS310		135	135	
新 切 合 金 1 級	92	91		13クローム 新切		2	4	
機 械 鋳 物 1 級	57	56		ハイス 9種		110	110	
ピ ス 付 サ ッ シ P	69	69						
合 金 削 粉 P	37	39						
込 ガ ラ P	32	35						
カ ン ・ バ ラ	51	49						



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2009