

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(9月16日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		26,000 ~ 30,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1号銅線	◎638	◎639	電 気 銅	◆726	◆721	◆728	◆723	山元建値	電気銅 760(16)	金 6,638(16)
2号銅線	◎574	—	電 気 亜 鉛	291	285	291	285	() 実施日	電気鉛 267(9)	銀 93,340(16)
上銅(新切)	◎605	◎607	蒸 留 亜 鉛	279	273	279	273		電気亜鉛 313(14)	錫(99.99%) 3,300(1)
雑ナゲット	◎545	◎550	再生ダイカスト亜鉛2種	241	235	241	235			
並銅	◎550	◎550	再生亜鉛(98%)	215	210	215	210			
下銅	◎537	◎523	電 気 鉛	253	248	253	248			
銅削粉	◎521	◎526	再生鉛1号	229	220	230	225			
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	234	229	235	231			
新切黄銅セバ	◎468	◎479	錫 1 号	2050	2000	2050	2000			
コーベル	◎441	◎449	ア ン チ モ ン	850	800	850	800			
黄銅棒地	◎436	◎431	ニッケル(メッキ用)	1800	1750	1800	1750			
黄銅削粉	◎417	◎431	コ バ ル ト	4600	4300	4600	4300			
並黄銅	◎376	◎362	セ レ ニ ウ ム	2400	2200	2400	2200			
黄銅ラジエター	◎304	◎292	ビ ス マ ス	900	800	900	800			
交叉ラジエター	◎328	◎343	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400			
黄銅鑄物	◎384	—	水 銀	1800	1700	1800	1700			
山送り(55%)	201	—	アルミ地金99.70%	◆217	◆213	◆219	◆215			
上青銅鑄物	◎507	—	アルミ二次地金99%	163	158	163	158			
並青銅鑄物	◎498	◎493	〃 90%	149	144	149	144			
上青銅鑄物削粉	◎503	◎487	アルミ二次合金ADC12	263	258	266	261			
並青銅鑄物削粉	◎490	◎484	鑄物用C2BS	288	283	290	285			
新切リン青銅(伸銅)	—	◎638	青銅合金地金3種	◎955	◎945	◎940	◎930			
〃 (鑄物)	◎632	—	〃 6種	◎795	◎785	◎790	◎780			
リン青銅削粉	◎539	◎529	ハンダ錫60%	1690	1650	1710	1680			
新切洋白(電子材)	◎538	◎529	〃 50%	1495	1445	1515	1485			
新切亜鉛	116	116	〃 40%	1360	1300	1315	1285			
ダイカストくず	82	82	減摩合金2種	2370	2340	2375	2345			
亜鉛ドロス	59	70	〃 4種	2020	1995	2025	1995			
上鉛	86	84	〃 7種	785	735	785	735			
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	40			
活字鉛	81	78		〃 ダライ粉		25	25			
新切アルミ1級	101	100		高耐食ステンレスSUS316		95	95			
新切サッシ1級	101	96		耐熱ステンレスSUS310		135	135			
新切合金1級	92	91		13クローム 新切		2	4			
機械鑄物1級	57	56		ハイス 9種		110	110			
ビス付サッシP	69	69								
合金削粉P	37	39								
込ガラP	32	35								
カン・バラ	51	49								

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2009