

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(9月17日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		26,000 ~ 30,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	638	639	電 気 銅	◆ 716	◆ 711	◆ 718	◆ 713		
2号銅線	574	—	電 気 亜 鉛	◎ 294	◎ 288	◎ 294	◎ 288		
上銅(新切)	605	607	蒸 留 亜 鉛	◎ 282	◎ 276	◎ 282	◎ 276		
雑ナゲット	545	550	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 244	◎ 238	◎ 244	◎ 238		
並銅	550	550	再生亜鉛(98%)	◎ 218	◎ 213	◎ 218	◎ 213		
下銅	537	523	電 気 鉛	◆ 247	◆ 242	◆ 247	◆ 242		
銅削粉	521	526	再生鉛1号	◆ 223	◆ 214	◆ 224	◆ 219		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	◆ 228	◆ 223	◆ 229	◆ 225		
新切黄銅セバ	468	479	錫 1 号	2050	2000	2050	2000		
コーベル	441	449	アンチモン	◆ 800	◆ 750	◆ 800	◆ 750		
黄銅棒地	436	431	ニッケル(メッキ用)	◆ 1750	◆ 1700	◆ 1750	◆ 1700		
黄銅削粉	417	431	コバルト	4600	4300	4600	4300		
並黄銅	376	362	セレニウム	2400	2200	2400	2200		
黄銅ラジエター	304	292	ビスマス	900	800	900	800		
交叉ラジエター	328	343	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	384	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	◎ 204	—	アルミ地金99.70%	◆ 216	◆ 212	◆ 218	◆ 214		
上青銅鑄物	507	—	アルミ二次地金99%	163	158	163	158		
並青銅鑄物	498	493	〃 90%	149	144	149	144		
上青銅鑄物削粉	503	487	アルミ二次合金ADC12	263	258	266	261		
並青銅鑄物削粉	490	484	鑄物用C2BS	288	283	290	285		
新切リン青銅(伸銅)	—	638	青銅合金地金3種	955	945	940	930		
〃 (鑄物)	632	—	〃 6種	795	785	790	780		
リン青銅削粉	539	529	ハンダ錫60%	1690	1650	1710	1680		
新切洋白(電子材)	538	529	〃 50%	1495	1445	1515	1485		
新切亜鉛	◎ 117	◎ 117	〃 40%	1360	1300	1315	1285		
ダイカストくず	◎ 83	◎ 83	減摩合金2種	2370	2340	2375	2345		
亜鉛ドロス	◎ 60	◎ 71	〃 4種	2020	1995	2025	1995		
上鉛	◆ 84	◆ 82	〃 7種	785	735	785	735		
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金 ンレス 新切			40	40		
活字鉛	◆ 79	◆ 76	〃 グライ粉			25	25		
新切アルミ1級	101	100	高耐食ステンレスSUS316			95	95		
新切サッシ1級	101	96	耐熱ステンレスSUS310			135	135		
新切合金1級	92	91	13クローム 新切			2	4		
機械鑄物1級	57	56	ハイス 9種			110	110		
ビス付サッシP	69	69							
合金削粉P	37	39							
込ガラP	32	35							
カン・バラ	51	49							



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2009