

非鉄金属材料相場

| キロ当たり円            |       | ◎上げ ◆下げ    |                   | (9月18日調べ)      |       | インジウム大口~小口(99.99%) |            | 26,000 ~ 30,000(1) |      |         |           |            |
|-------------------|-------|------------|-------------------|----------------|-------|--------------------|------------|--------------------|------|---------|-----------|------------|
| 非鉄原料<br>(炉前材)     |       | 大阪<br>仲間相場 | 東京<br>仲間相場        | 地 金            |       | 大阪<br>仲間相場         | 東京<br>仲間相場 |                    |      |         |           |            |
| 1トン以上外税持込         |       |            |                   |                |       | 高値                 | 安値         | 高値                 | 安値   |         |           |            |
| 1 号 銅 線           | 638   | 639        | 電 気 銅             | ◎ 729          | ◎ 724 | ◎ 731              | ◎ 726      | 山元建値               | 電気銅  | 760(16) | 金         | 6,600(18)  |
| 2 号 銅 線           | 574   | —          | 電 気 亜 鉛           | 294            | 288   | 294                | 288        | ( ) 実施日            | 電気鉛  | 261(17) | 銀         | 92,520(18) |
| 上 銅 ( 新 切 )       | 605   | 607        | 蒸 留 亜 鉛           | 282            | 276   | 282                | 276        |                    | 電気亜鉛 | 316(17) | 錫(99.99%) | 3,300(1)   |
| 雑 ナ ゲ ッ ト         | 545   | 550        | 再生ダイカスト亜鉛2種       | 244            | 238   | 244                | 238        |                    |      |         |           |            |
| 並 銅               | 550   | 550        | 再 生 亜 鉛 (98%)     | 218            | 213   | 218                | 213        |                    |      |         |           |            |
| 下 銅               | 537   | 523        | 電 気 鉛             | 247            | 242   | 247                | 242        |                    |      |         |           |            |
| 銅 削 粉             | 521   | 526        | 再 生 鉛 1 号         | 223            | 214   | 224                | 219        |                    |      |         |           |            |
| 銅 さ い (30%)       | 25    | 25         | 再 生 鉛 3 号         | 228            | 223   | 229                | 225        |                    |      |         |           |            |
| 新 切 黄 銅 セ バ       | 468   | 479        | 錫 1 号             | 2050           | 2000  | 2050               | 2000       |                    |      |         |           |            |
| コ ー ベ ル           | 441   | 449        | ア ン チ モ ン         | 800            | 750   | 800                | 750        |                    |      |         |           |            |
| 黄 銅 棒 地           | 436   | 431        | ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用) | 1750           | 1700  | 1750               | 1700       |                    |      |         |           |            |
| 黄 銅 削 粉           | 417   | 431        | コ バ ル ト           | 4600           | 4300  | 4600               | 4300       |                    |      |         |           |            |
| 並 黄 銅             | 376   | 362        | セ レ ニ ウ ム         | 2400           | 2200  | 2400               | 2200       |                    |      |         |           |            |
| 黄 銅 ラ ジ エ タ ー     | 304   | 292        | ビ ス マ ス           | 900            | 800   | 900                | 800        |                    |      |         |           |            |
| 交 叉 ラ ジ エ タ ー     | 328   | 343        | カ ド ミ ウ ム         | 450            | 400   | 450                | 400        |                    |      |         |           |            |
| 黄 銅 鑄 物           | 384   | —          | 水 銀               | 1800           | 1700  | 1800               | 1700       |                    |      |         |           |            |
| 山 送 り (55%)       | 204   | —          | アルミ地金 99.70 %     | ◆ 215          | ◆ 211 | ◆ 217              | ◆ 213      |                    |      |         |           |            |
| 上 青 銅 鑄 物         | 507   | —          | アルミ二次地金 99 %      | 163            | 158   | 163                | 158        |                    |      |         |           |            |
| 並 青 銅 鑄 物         | 498   | 493        | 〃 90 %            | 149            | 144   | 149                | 144        |                    |      |         |           |            |
| 上 青 銅 鑄 物 削 粉     | 503   | 487        | アルミ二次合金ADC12      | 263            | 258   | 266                | 261        |                    |      |         |           |            |
| 並 青 銅 鑄 物 削 粉     | 490   | 484        | 鑄 物 用 C2BS        | 288            | 283   | 290                | 285        |                    |      |         |           |            |
| 新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅) | —     | 638        | 青 銅 合 金 地 金 3 種   | 955            | 945   | 940                | 930        |                    |      |         |           |            |
| 〃 ( 鑄 物)          | 632   | —          | 〃 6種              | 795            | 785   | 790                | 780        |                    |      |         |           |            |
| リ ン 青 銅 削 粉       | 539   | 529        | ハ ン ダ 錫 60 %      | 1690           | 1650  | 1710               | 1680       |                    |      |         |           |            |
| 新 切 洋 白 (電 子 材)   | 538   | 529        | 〃 50 %            | 1495           | 1445  | 1515               | 1485       |                    |      |         |           |            |
| 新 切 亜 鉛           | 117   | 117        | 〃 40 %            | 1360           | 1300  | 1315               | 1285       |                    |      |         |           |            |
| ダ イ カ ス ト く ず     | 83    | 83         | 減 摩 合 金 2 種       | 2370           | 2340  | 2375               | 2345       |                    |      |         |           |            |
| 亜 鉛 ド ロ ス         | 60    | 71         | 〃 4 種             | 2020           | 1995  | 2025               | 1995       |                    |      |         |           |            |
| 上 鉛               | 84    | 82         | 〃 7 種             | 785            | 735   | 785                | 735        |                    |      |         |           |            |
| 電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込   | 12    | 12         | ス テ ン レ ス ・ 特 金   | 18-8ステンレス 新切   |       | 40                 | 40         |                    |      |         |           |            |
| 活 字 鉛             | 79    | 76         |                   | 〃 ダライ粉         |       | 25                 | 25         |                    |      |         |           |            |
| 新 切 ア ル ミ 1 級     | ◎ 106 | ◎ 105      |                   | 高耐食ステンレスSUS316 |       | 95                 | 95         |                    |      |         |           |            |
| 新 切 サ ッ シ 1 級     | ◎ 106 | ◎ 101      |                   | 耐熱ステンレスSUS310  |       | 135                | 135        |                    |      |         |           |            |
| 新 切 合 金 1 級       | ◎ 97  | ◎ 96       |                   | 13クローム 新切      |       | 2                  | 4          |                    |      |         |           |            |
| 機 械 鑄 物 1 級       | ◎ 62  | ◎ 61       |                   | ハ イ ス 9種       |       | 110                | 110        |                    |      |         |           |            |
| ピ ス 付 サ ッ シ P     | ◎ 74  | ◎ 74       |                   |                |       |                    |            |                    |      |         |           |            |
| 合 金 削 粉 P         | ◎ 42  | ◎ 44       |                   |                |       |                    |            |                    |      |         |           |            |
| 込 ガ ラ P           | ◎ 37  | ◎ 40       |                   |                |       |                    |            |                    |      |         |           |            |
| カ ン ・ バ ラ         | ◎ 56  | ◎ 54       |                   |                |       |                    |            |                    |      |         |           |            |

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2009