


非鉄金属材料相場

| キロ当たり円 | | ◎上げ ◆下げ | | (9月25日調べ) | | インジウム大口~小口(99.99%) | | 26,000 ~ 30,000(1) | |
|-------------------|-------|------------|---------------------|----------------|-------|--------------------|------------|---------------------------------|----|
| 非鉄原料 (炉前材) | | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | 地 金 | | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | | |
| 1トン以上外税持込 | | | | | | 高値 | 安値 | 高値 | 安値 |
| 1 号 銅 線 | 622 | 623 | 電 気 銅 | ◎ 704 | ◎ 699 | ◎ 706 | ◎ 701 | 山元建値 電気銅 740(24) 金 6,352(25) | |
| 2 号 銅 線 | 558 | — | 電 気 亜 鉛 | ◆ 279 | ◆ 273 | ◆ 279 | ◆ 273 | () 実施日 電気鉛 261(17) 銀 79,900(25) | |
| 上 銅 (新 切) | 589 | 591 | 蒸 留 亜 鉛 | ◆ 267 | ◆ 261 | ◆ 267 | ◆ 261 | 電気亜鉛 301(25) 錫(99.99%) 3,300(1) | |
| 雑 ナ ゲ ッ ト | 529 | 534 | 再生ダイカスト亜鉛2種 | ◆ 229 | ◆ 223 | ◆ 229 | ◆ 223 | | |
| 並 銅 | 534 | 534 | 再 生 亜 鉛 (98%) | ◆ 203 | ◆ 198 | ◆ 203 | ◆ 198 | | |
| 下 銅 | 521 | 507 | 電 気 鉛 | 247 | 242 | 247 | 242 | | |
| 銅 削 粉 | 505 | 510 | 再 生 鉛 1 号 | 223 | 214 | 224 | 219 | | |
| 銅 さ い (30%) | 25 | 25 | 再 生 鉛 3 号 | 228 | 223 | 229 | 225 | | |
| 新 切 黄 銅 セ バ | 457 | 468 | 錫 1 号 | 2050 | 2000 | 2050 | 2000 | | |
| コ ー ベ ル | 430 | 438 | ア ン チ モ ン | 800 | 750 | 800 | 750 | | |
| 黄 銅 棒 地 | 425 | 420 | ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用) | 1700 | 1650 | 1700 | 1650 | | |
| 黄 銅 削 粉 | 406 | 420 | コ バ ル ト | 4600 | 4300 | 4600 | 4300 | | |
| 並 黄 銅 | 368 | 354 | セ レ ニ ウ ム | 2400 | 2200 | 2400 | 2200 | | |
| 黄 銅 ラ ジ エ タ ー | 293 | 281 | ビ ス マ ス | 900 | 800 | 900 | 800 | | |
| 交 叉 ラ ジ エ タ ー | 318 | 333 | カ ド ミ ウ ム | 450 | 400 | 450 | 400 | | |
| 黄 銅 鑄 物 | 376 | — | 水 銀 | 1800 | 1700 | 1800 | 1700 | | |
| 山 送 り (55%) | 199 | — | ア ル ミ 地 金 99.70 % | ◆ 212 | ◆ 208 | ◆ 214 | ◆ 210 | | |
| 上 青 銅 鑄 物 | 493 | — | ア ル ミ 二 次 地 金 99 % | 163 | 158 | 163 | 158 | | |
| 並 青 銅 鑄 物 | 484 | 479 | 〃 90 % | 149 | 144 | 149 | 144 | | |
| 上 青 銅 鑄 物 削 粉 | 489 | 473 | ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12 | 263 | 258 | 266 | 261 | | |
| 並 青 銅 鑄 物 削 粉 | 476 | 470 | 鑄 物 用 C2BS | 288 | 283 | 290 | 285 | | |
| 新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅) | — | 622 | 青 銅 合 金 地 金 3 種 | 945 | 935 | 930 | 920 | | |
| 〃 (鑄 物) | 616 | — | 〃 6種 | 785 | 775 | 780 | 770 | | |
| リ ン 青 銅 削 粉 | 523 | 513 | ハ ン ダ 錫 60 % | 1690 | 1650 | 1710 | 1680 | | |
| 新 切 洋 白 (電 子 材) | 526 | 517 | 〃 50 % | 1495 | 1445 | 1515 | 1485 | | |
| 新 切 亜 鉛 | ◆ 112 | ◆ 112 | 〃 40 % | 1360 | 1300 | 1315 | 1285 | | |
| ダ イ カ ス ト く ず | ◆ 78 | ◆ 78 | 減 摩 合 金 2 種 | 2370 | 2340 | 2375 | 2345 | | |
| 亜 鉛 ド ロ ス | ◆ 55 | ◆ 66 | 〃 4 種 | 2020 | 1995 | 2025 | 1995 | | |
| 上 鉛 | 84 | 82 | 〃 7 種 | 785 | 735 | 785 | 735 | | |
| 電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込 | 12 | 12 | ス テ ン レ ス ・ 特 金 | 18-8ステンレス 新切 | | 40 | 45 | | |
| 活 字 鉛 | 79 | 76 | | 〃 グライ粉 | | 25 | 30 | | |
| 新 切 ア ル ミ 1 級 | 106 | 105 | | 高耐食ステンレスSUS316 | | 95 | 95 | | |
| 新 切 サ ッ シ 1 級 | 106 | 101 | | 耐熱ステンレスSUS310 | | 135 | 135 | | |
| 新 切 合 金 1 級 | 97 | 96 | | 13クローム 新切 | | 2 | 4 | | |
| 機 械 鑄 物 1 級 | 62 | 61 | | ハイス 9種 | | 110 | 110 | | |
| ピ ス 付 サ ッ シ P | 74 | 74 | | | | | | | |
| 合 金 削 粉 P | 42 | 44 | | | | | | | |
| 込 ガ ラ P | 37 | 40 | | | | | | | |
| カ ン ・ バ ラ | 56 | 54 | | | | | | | |



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2009