

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(9月28日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		26,000 ~ 30,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	622	623	電 気 銅	◆ 703	◆ 698	◆ 705	◆ 700	山元建値 電気銅	740(24) 金 6,336(28)
2 号 銅 線	558	—	電 気 亜 鉛	279	273	279	273	() 実施日 電気鉛	261(17) 銀 79,040(28)
上 銅 (新 切)	589	591	蒸 留 亜 鉛	267	261	267	261	電気亜鉛	301(25) 錫(99.99%) 3,300(1)
雑 ナ ゲ ッ ト	529	534	再生ダイカスト亜鉛2種	229	223	229	223		
並 銅	534	534	再 生 亜 鉛 (98%)	203	198	203	198		
下 銅	521	507	電 気 鉛	247	242	247	242		
銅 削 粉	505	510	再 生 鉛 1 号	223	214	224	219		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	228	223	229	225		
新 切 黄 銅 セ バ	◆ 451	◆ 462	錫 1 号	◆ 2000	◆ 1950	◆ 2000	◆ 1950		
コ ー ベ ル	◆ 424	◆ 432	ア ン チ モ ン	800	750	800	750		
黄 銅 棒 地	◆ 419	◆ 414	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1700	1650	1700	1650		
黄 銅 削 粉	◆ 400	◆ 414	コ バ ル ト	4600	4300	4600	4300		
並 黄 銅	368	354	セ レ ニ ウ ム	2400	2200	2400	2200		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◆ 287	◆ 275	ビ ス マ ス	900	800	900	800		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	318	333	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄 銅 鑄 物	376	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山 送 り (55%)	199	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 213	◎ 209	◎ 215	◎ 211		
上 青 銅 鑄 物	493	—	アルミ二次地金 99 %	163	158	163	158		
並 青 銅 鑄 物	484	479	〃 90 %	149	144	149	144		
上 青 銅 鑄 物 削 粉	489	473	アルミ二次合金ADC12	263	258	266	261		
並 青 銅 鑄 物 削 粉	476	470	鑄 物 用 C2BS	288	283	290	285		
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	622	青 銅 合 金 地 金 3 種	945	935	930	920		
〃 (鑄 物)	616	—	〃 6種	785	775	780	770		
リ ン 青 銅 削 粉	523	513	ハ ン ダ 錫 60 %	1690	1650	1710	1680		
新 切 洋 白 (電 子 材)	526	517	〃 50 %	1495	1445	1515	1485		
新 切 亜 鉛	112	112	〃 40 %	1360	1300	1315	1285		
ダ イ カ ス ト く ず	78	78	減 摩 合 金 2 種	2370	2340	2375	2345		
亜 鉛 ド ロ ス	55	66	〃 4 種	2020	1995	2025	1995		
上 鉛	84	82	〃 7 種	785	735	785	735		
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	12	12	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		40	45		
活 字 鉛	79	76		〃 ダライ粉		25	30		
新 切 ア ル ミ 1 級	106	105		高耐食ステンレスSUS316		95	95		
新 切 サ ッ シ 1 級	106	101		耐熱ステンレスSUS310		135	135		
新 切 合 金 1 級	97	96		13クローム 新切		2	4		
機 械 鑄 物 1 級	62	61		ハ イ ス 9種		110	110		
ビ ス 付 サ ッ シ P	74	74							
合 金 削 粉 P	42	44							
込 ガ ラ P	37	40							
カ ン ・ バ ラ	56	54							

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2009