


非鉄金属材料相場

| キロ当たり円        |     | ◎上げ ◆下げ    |              | (9月29日調べ)      |       | インジウム大口~小口(99.99%) |            | 26,000 ~ 30,000(1) |         |           |            |
|---------------|-----|------------|--------------|----------------|-------|--------------------|------------|--------------------|---------|-----------|------------|
| 非鉄原料<br>(炉前材) |     | 大阪<br>仲間相場 | 東京<br>仲間相場   | 地 金            |       | 大阪<br>仲間相場         | 東京<br>仲間相場 |                    |         |           |            |
| 1トン以上外税持込     |     |            |              |                |       | 高値                 | 安値         | 高値                 | 安値      |           |            |
| 1号銅線          | 622 | 623        | 電気銅          | ◎704           | ◎699  | ◎706               | ◎701       | 山元建値               | 740(24) | 金         | 6,425(29)  |
| 2号銅線          | 558 | —          | 電気亜鉛         | 279            | 273   | 279                | 273        | ( ) 実施日            | 261(17) | 銀         | 81,710(29) |
| 上銅(新切)        | 589 | 591        | 蒸留亜鉛         | 267            | 261   | 267                | 261        | 電気亜鉛               | 301(25) | 錫(99.99%) | 3,300(1)   |
| 雑ナゲット         | 529 | 534        | 再生ダイカスト亜鉛2種  | 229            | 223   | 229                | 223        |                    |         |           |            |
| 並銅            | 534 | 534        | 再生亜鉛(98%)    | 203            | 198   | 203                | 198        |                    |         |           |            |
| 下銅            | 521 | 507        | 電気鉛          | 247            | 242   | 247                | 242        |                    |         |           |            |
| 銅削粉           | 505 | 510        | 再生鉛1号        | 223            | 214   | 224                | 219        |                    |         |           |            |
| 銅さい(30%)      | 25  | 25         | 再生鉛3号        | 228            | 223   | 229                | 225        |                    |         |           |            |
| 新切黄銅セバ        | 451 | 462        | 錫1号          | ◆1950          | ◆1900 | ◆1950              | ◆1900      |                    |         |           |            |
| コーベル          | 424 | 432        | アンチモン        | 800            | 750   | 800                | 750        |                    |         |           |            |
| 黄銅棒地          | 419 | 414        | ニッケル(メッキ用)   | 1700           | 1650  | 1700               | 1650       |                    |         |           |            |
| 黄銅削粉          | 400 | 414        | コバルト         | 4600           | 4300  | 4600               | 4300       |                    |         |           |            |
| 並黄銅           | 368 | 354        | セレニウム        | 2400           | 2200  | 2400               | 2200       |                    |         |           |            |
| 黄銅ラジエター       | 287 | 275        | ビスマス         | 900            | 800   | 900                | 800        |                    |         |           |            |
| 交叉ラジエター       | 318 | 333        | カドミウム        | 450            | 400   | 450                | 400        |                    |         |           |            |
| 黄銅鑄物          | 376 | —          | 水銀           | 1800           | 1700  | 1800               | 1700       |                    |         |           |            |
| 山送り(55%)      | 199 | —          | アルミ地金99.70%  | ◎216           | ◎212  | ◎218               | ◎214       |                    |         |           |            |
| 上青銅鑄物         | 493 | —          | アルミ二次地金99%   | 163            | 158   | 163                | 158        |                    |         |           |            |
| 並青銅鑄物         | 484 | 479        | 〃 90%        | 149            | 144   | 149                | 144        |                    |         |           |            |
| 上青銅鑄物削粉       | 489 | 473        | アルミ二次合金ADC12 | 263            | 258   | 266                | 261        |                    |         |           |            |
| 並青銅鑄物削粉       | 476 | 470        | 鑄物用C2BS      | 288            | 283   | 290                | 285        |                    |         |           |            |
| 新切リン青銅(伸銅)    | —   | 622        | 青銅合金地金3種     | 945            | 935   | 930                | 920        |                    |         |           |            |
| 〃 (鑄物)        | 616 | —          | 〃 6種         | 785            | 775   | 780                | 770        |                    |         |           |            |
| リン青銅削粉        | 523 | 513        | ハンダ錫60%      | 1690           | 1650  | 1710               | 1680       |                    |         |           |            |
| 新切洋白(電子材)     | 526 | 517        | 〃 50%        | 1495           | 1445  | 1515               | 1485       |                    |         |           |            |
| 新切亜鉛          | 112 | 112        | 〃 40%        | 1360           | 1300  | 1315               | 1285       |                    |         |           |            |
| ダイカストくず       | 78  | 78         | 減摩合金2種       | 2370           | 2340  | 2375               | 2345       |                    |         |           |            |
| 亜鉛ドロス         | 55  | 66         | 〃 4種         | 2020           | 1995  | 2025               | 1995       |                    |         |           |            |
| 上鉛            | 84  | 82         | 〃 7種         | 785            | 735   | 785                | 735        |                    |         |           |            |
| 電池巢鉛ケース込      | 12  | 12         | ステンレス・特金     | 18-8ステンレス 新切   |       | 40                 | 45         |                    |         |           |            |
| 活字鉛           | 79  | 76         |              | 〃 ダライ粉         |       | 25                 | 30         |                    |         |           |            |
| 新切アルミ1級       | 106 | 105        |              | 高耐食ステンレスSUS316 |       | 95                 | 95         |                    |         |           |            |
| 新切サッシ1級       | 106 | 101        |              | 耐熱ステンレスSUS310  |       | 135                | 135        |                    |         |           |            |
| 新切合金1級        | 97  | 96         |              | 13クローム 新切      |       | 2                  | 4          |                    |         |           |            |
| 機械鑄物1級        | 62  | 61         |              | ハイス 9種         |       | 110                | 110        |                    |         |           |            |
| ビス付サッシP       | 74  | 74         |              |                |       |                    |            |                    |         |           |            |
| 合金削粉P         | 42  | 44         |              |                |       |                    |            |                    |         |           |            |
| 込ガラP          | 37  | 40         |              |                |       |                    |            |                    |         |           |            |
| カン・バラ         | 56  | 54         |              |                |       |                    |            |                    |         |           |            |



非鉄金属材料相場面  
PW:KINZOKU2009