

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(9月30日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		26,000 ~ 30,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場				
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値		
1号銅線	622	623	電気銅	◎709	◎704	◎711	◎706	山元建値	740(24)	金	6,470(30)
2号銅線	558	—	電気亜鉛	279	273	279	273	() 実施日	261(17)	銀	83,760(30)
上銅(新切)	589	591	蒸留亜鉛	267	261	267	261		301(25)	錫(99.99%)	3,300(1)
雑ナゲット	529	534	再生ダイカスト亜鉛2種	229	223	229	223				
並銅	534	534	再生亜鉛(98%)	203	198	203	198				
下銅	521	507	電気鉛	247	242	247	242				
銅削粉	505	510	再生鉛1号	223	214	224	219				
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	228	223	229	225				
新切黄銅セバ	451	462	錫1号	1950	1900	1950	1900				
コーベル	424	432	アンチモン	800	750	800	750				
黄銅棒地	419	414	ニッケル(メッキ用)	1700	1650	1700	1650				
黄銅削粉	400	414	コバルト	4600	4300	4600	4300				
並黄銅	368	354	セレニウム	2400	2200	2400	2200				
黄銅ラジエター	287	275	ビスマス	900	800	900	800				
交叉ラジエター	318	333	カドミウム	450	400	450	400				
黄銅鑄物	376	—	水銀	1800	1700	1800	1700				
山送り(55%)	199	—	アルミ地金99.70%	◎217	◎213	◎219	◎215				
上青銅鑄物	493	—	アルミ二次地金99%	163	158	163	158				
並青銅鑄物	484	479	〃 90%	149	144	149	144				
上青銅鑄物削粉	489	473	アルミ二次合金ADC12	263	258	266	261				
並青銅鑄物削粉	476	470	鑄物用C2BS	288	283	290	285				
新切リン青銅(伸銅)	—	622	青銅合金地金3種	945	935	930	920				
〃 (鑄物)	616	—	〃 6種	785	775	780	770				
リン青銅削粉	523	513	ハンダ錫60%	◆1680	◆1640	◆1700	◆1670				
新切洋白(電子材)	526	517	〃 50%	◆1480	◆1430	◆1500	◆1470				
新切亜鉛	112	112	〃 40%	◆1350	◆1290	◆1305	◆1275				
ダイカストくず	78	78	減摩合金2種	◆2345	◆2315	◆2350	◆2320				
亜鉛ドロス	55	66	〃 4種	◆2000	◆1975	◆2005	◆1975				
上鉛	84	82	〃 7種	◆775	◆725	◆775	◆725				
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	45				
活字鉛	79	76		〃 グライ粉		25	30				
新切アルミ1級	106	105		高耐食ステンレスSUS316		95	95				
新切サッシ1級	106	101		耐熱ステンレスSUS310		135	135				
新切合金1級	97	96		13クローム 新切		2	4				
機械鑄物1級	62	61		ハイス 9種		110	110				
ビス付サッシP	74	74									
合金削粉P	42	44									
込ガラP	37	40									
カン・バラ	56	54									



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2010