

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月1日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎630	◎631	電 気 銅	◎717	◎712	◎719	◎714	山元建値	電気銅	750(1)	金	6,433(1)
2号銅線	◎566	—	電 気 亜 鉛	◎282	◎276	◎282	◎276	( ) 実施日	電気鉛	255(1)	銀	80,440(1)
上銅(新切)	◎597	◎599	蒸 留 亜 鉛	◎270	◎264	◎270	◎264		電気亜鉛	304(1)	錫(99.99%)	3,250(1)
雑ナゲット	◎537	◎542	再生ダイカスト亜鉛2種	◎232	◎226	◎232	◎226					
並銅	◎542	◎542	再生亜鉛(98%)	◎206	◎201	◎206	◎201					
下銅	◎529	◎515	電 気 鉛	◆241	◆236	◆241	◆236					
銅削粉	◎513	◎518	再生鉛1号	◆217	◆208	◆218	◆213					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	◆222	◆217	◆223	◆219					
新切黄銅セバ	◎458	◎469	錫1号	1950	1900	1950	1900					
コーベル	◎431	◎439	アンチモン	800	750	800	750					
黄銅棒地	◎426	◎421	ニッケル(メッキ用)	1700	1650	1700	1650					
黄銅削粉	◎407	◎421	コバルト	4600	4300	4600	4300					
並黄銅	◎372	◎358	セレニウム	2400	2200	2400	2200					
黄銅ラジエター	◎294	◎282	ビスマス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	◎323	◎338	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◎380	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	◎201	—	アルミ地金99.70%	217	213	219	215					
上青銅鑄物	◎500	—	アルミ二次地金99%	163	158	163	158					
並青銅鑄物	◎491	◎486	〃 90%	149	144	149	144					
上青銅鑄物削粉	◎496	◎480	アルミ二次合金ADC12	263	258	266	261					
並青銅鑄物削粉	◎483	◎477	鑄物用C2BS	288	283	290	285					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎630	青銅合金地金3種	◎955	◎945	◎940	◎930					
〃 (鑄物)	◎624	—	〃 6種	◎795	◎785	◎790	◎780					
リン青銅削粉	◎531	◎521	ハンダ錫60%	1680	1640	1700	1670					
新切洋白(電子材)	◎532	◎523	〃 50%	1480	1430	1500	1470					
新切亜鉛	◎113	◎113	〃 40%	1350	1290	1305	1275					
ダイカストくず	◎79	◎79	減摩合金2種	2345	2315	2350	2320					
亜鉛ドロス	◎56	◎67	〃 4種	2000	1975	2005	1975					
上鉛	◆82	◆80	〃 7種	775	725	775	725					
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	45					
活字鉛	◆77	◆74		〃 ダライ粉		25	30					
新切アルミ1級	106	105		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	106	101		耐熱ステンレスSUS310		135	135					
新切合金1級	97	96		13クローム 新切		2	4					
機械鑄物1級	62	61		ハイス 9種		110	110					
ビス付サッシP	74	74										
合金削粉P	42	44										
込ガラP	37	40										
カン・バラ	56	54										



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2010