

非鉄金属材料相場

| キロ当たり円 | | ◎上げ ◆下げ | | (10月5日調べ) | | インジウム大口~小口(99.99%) | | 28,000 ~ 32,000(1) | |
|---------------|-----|------------|---------------|----------------|-------|--------------------|------------|--------------------|-----------|
| 非鉄原料 (炉前材) | | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | 地 金 | | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | | |
| 1トン以上外税持込 | | | | | | 高値 | 安値 | 高値 | 安値 |
| 1号銅線 | 630 | 631 | 電 気 銅 | ◎ 702 | ◎ 697 | ◎ 704 | ◎ 699 | 金 | 6,474(5) |
| 2号銅線 | 566 | — | 電 気 亜 鉛 | 282 | 276 | 282 | 276 | 銀 | 82,570(5) |
| 上銅(新切) | 597 | 599 | 蒸 留 亜 鉛 | 270 | 264 | 270 | 264 | 錫(99.99%) | 3,250(1) |
| 雑ナゲット | 537 | 542 | 再生ダイカスト亜鉛2種 | 232 | 226 | 232 | 226 | | |
| 並銅 | 542 | 542 | 再 生 亜 鉛 (98%) | 206 | 201 | 206 | 201 | | |
| 下銅 | 529 | 515 | 電 気 鉛 | 241 | 236 | 241 | 236 | | |
| 銅削粉 | 513 | 518 | 再 生 鉛 1 号 | 217 | 208 | 218 | 213 | | |
| 銅さい(30%) | 25 | 25 | 再 生 鉛 3 号 | 222 | 217 | 223 | 219 | | |
| 新切黄銅セバ | 458 | 469 | 錫 1 号 | 1950 | 1900 | 1950 | 1900 | | |
| コーベル | 431 | 439 | ア ン チ モ ン | 800 | 750 | 800 | 750 | | |
| 黄銅棒地 | 426 | 421 | ニッケル(メッキ用) | 1700 | 1650 | 1700 | 1650 | | |
| 黄銅削粉 | 407 | 421 | コ バ ル ト | 4600 | 4300 | 4600 | 4300 | | |
| 並黄銅 | 372 | 358 | セ レ ニ ウ ム | 2400 | 2200 | 2400 | 2200 | | |
| 黄銅ラジエター | 294 | 282 | ビ ス マ ス | 900 | 800 | 900 | 800 | | |
| 交叉ラジエター | 323 | 338 | カ ド ミ ウ ム | 450 | 400 | 450 | 400 | | |
| 黄銅鑄物 | 380 | — | 水 銀 | 1800 | 1700 | 1800 | 1700 | | |
| 山送り(55%) | 201 | — | アルミ地金99.70% | ◎ 215 | ◎ 211 | ◎ 217 | ◎ 213 | | |
| 上青銅鑄物 | 500 | — | アルミ二次地金99% | 163 | 158 | 163 | 158 | | |
| 並青銅鑄物 | 491 | 486 | 〃 90% | 149 | 144 | 149 | 144 | | |
| 上青銅鑄物削粉 | 496 | 480 | アルミ二次合金ADC12 | ◎ 270 | ◎ 265 | ◎ 273 | ◎ 268 | | |
| 並青銅鑄物削粉 | 483 | 477 | 鑄物用C2BS | ◎ 295 | ◎ 290 | ◎ 297 | ◎ 292 | | |
| 新切リン青銅(伸銅) | — | 630 | 青銅合金地金3種 | 955 | 945 | 940 | 930 | | |
| 〃 (鑄物) | 624 | — | 〃 6種 | 795 | 785 | 790 | 780 | | |
| リン青銅削粉 | 531 | 521 | ハンダ錫60% | 1680 | 1640 | 1700 | 1670 | | |
| 新切洋白(電子材) | 532 | 523 | 〃 50% | 1480 | 1430 | 1500 | 1470 | | |
| 新切亜鉛 | 113 | 113 | 〃 40% | 1350 | 1290 | 1305 | 1275 | | |
| ダイカストくず | 79 | 79 | 減摩合金2種 | 2345 | 2315 | 2350 | 2320 | | |
| 亜鉛ドロス | 56 | 67 | 〃 4種 | 2000 | 1975 | 2005 | 1975 | | |
| 上鉛 | 84 | 82 | 〃 7種 | 775 | 725 | 775 | 725 | | |
| 電池巢鉛ケース込 | 12 | 12 | ステンレス・特金 | 18-8ステンレス 新切 | | 40 | ◆ 40 | | |
| 活字鉛 | 79 | 76 | | 〃 グライ粉 | | 25 | ◆ 25 | | |
| 新切アルミ1級 | 106 | 110 | | 高耐食ステンレスSUS316 | | 95 | 95 | | |
| 新切サッシ1級 | 106 | 106 | | 耐熱ステンレスSUS310 | | 135 | 135 | | |
| 新切合金1級 | 97 | 101 | | 13クローム 新切 | | 2 | 4 | | |
| 機械鑄物1級 | 62 | 66 | | ハイス 9種 | | 110 | 110 | | |
| ビス付サッシP | 74 | 79 | | | | | | | |
| 合金削粉P | 42 | 49 | | | | | | | |
| 込ガラP | 37 | 45 | | | | | | | |
| カン・バラ | 56 | 59 | | | | | | | |



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2010