

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月6日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◆614	◆615	電気銅	◆701	◆696	◆703	◆698	山元建値	電気銅	730(6)	金	6,524(6)
2号銅線	◆550	—	電気亜鉛	◆273	◆267	◆273	◆267	() 実施日	電気鉛	255(1)	銀	84,230(6)
上銅(新切)	◆581	◆583	蒸留亜鉛	◆261	◆255	◆261	◆255		電気亜鉛	295(6)	錫(99.99%)	3,250(1)
雑ナゲット	◆521	◆526	再生ダイカスト亜鉛2種	◆223	◆217	◆223	◆217					
並銅	◆526	◆526	再生亜鉛(98%)	◆197	◆192	◆197	◆192					
下銅	◆513	◆499	電気鉛	241	236	241	236					
銅削粉	◆497	◆502	再生鉛1号	217	208	218	213					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	222	217	223	219					
新切黄銅セバ	◆437	◆450	錫1号	◎2000	◎1950	◎2000	◎1950					
コーペル	◆410	◆418	アンチモン	800	750	800	750					
黄銅棒地	◆405	◆404	ニッケル(メッキ用)	1700	1650	1700	1650					
黄銅削粉	◆388	◆402	コバルト	◎4700	◎4400	◎4700	◎4400					
並黄銅	◆351	◆337	セレニウム	2400	2200	2400	2200					
黄銅ラジエター	◆272	◆260	ビスマス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	◆300	◆315	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◆359	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	◆196	—	アルミ地金99.70%	◎216	◎212	◎218	◎214					
上青銅鑄物	◆486	—	アルミ二次地金99%	163	158	163	158					
並青銅鑄物	◆477	◆472	〃 90%	149	144	149	144					
上青銅鑄物削粉	◆482	◆466	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268					
並青銅鑄物削粉	◆469	◆463	鑄物用C2BS	295	290	297	292					
新切リン青銅(伸銅)	—	◆614	青銅合金地金3種	◆945	◆935	◆930	◆920					
〃 (鑄物)	◆608	—	〃 6種	◆785	◆775	◆780	◆770					
リン青銅削粉	◆515	◆505	ハンダ錫60%	1680	1640	1700	1670					
新切洋白(電子材)	◆520	◆511	〃 50%	1480	1430	1500	1470					
新切亜鉛	◆110	◆110	〃 40%	1350	1290	1305	1275					
ダイカストくず	◆76	◆76	減摩合金2種	2345	2315	2350	2320					
亜鉛ドロス	◆53	◆64	〃 4種	2000	1975	2005	1975					
上鉛	84	82	〃 7種	775	725	775	725					
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	40					
活字鉛	79	76	〃 ダライ粉			25	25					
新切アルミ1級	◎109	◎113	高耐食ステンレスSUS316			95	95					
新切サッシ1級	◎109	◎109	耐熱ステンレスSUS310			135	135					
新切合金1級	◎100	◎104	13クローム 新切			2	4					
機械鑄物1級	◎65	◎69	ハイス 9種			110	110					
ビス付サッシP	◎77	◎82										
合金削粉P	42	49										
込ガラP	37	45										
カン・バラ	56	59										



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2010