

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月7日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1号銅線	614	615	電気銅	◆694	◆689	◆696	◆691	山元建値	電気銅 730(6)	金 6,393(7)
2号銅線	550	—	電気亜鉛	273	267	273	267	() 実施日	電気鉛 252(7)	銀 80,500(7)
上銅(新切)	581	583	蒸留亜鉛	261	255	261	255		電気亜鉛 295(6)	錫(99.99%) 3,300(7)
雑ナゲット	521	526	再生ダイカスト亜鉛2種	223	217	223	217			
並銅	526	526	再生亜鉛(98%)	197	192	197	192			
下銅	513	499	電気鉛	◆238	◆233	◆238	◆233			
銅削粉	497	502	再生鉛1号	◆214	◆205	◆215	◆210			
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	◆219	◆214	◆220	◆216			
新切黄銅セバ	437	450	錫1号	2000	1950	2000	1950			
コーペル	410	418	アンチモン	800	750	800	750			
黄銅棒地	405	404	ニッケル(メッキ用)	1700	1650	1700	1650			
黄銅削粉	388	402	コバルト	4700	4400	4700	4400			
並黄銅	351	337	セレニウム	2400	2200	2400	2200			
黄銅ラジエター	272	260	ビスマス	900	800	900	800			
交叉ラジエター	300	315	カドミウム	450	400	450	400			
黄銅鑄物	359	—	水銀	1800	1700	1800	1700			
山送り(55%)	196	—	アルミ地金99.70%	◎218	◎214	◎220	◎216			
上青銅鑄物	486	—	アルミ二次地金99%	◎173	◎168	◎173	◎168			
並青銅鑄物	477	472	〃 90%	◎159	◎154	◎159	◎154			
上青銅鑄物削粉	482	466	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268			
並青銅鑄物削粉	469	463	鑄物用C2BS	295	290	297	292			
新切リン青銅(伸銅)	—	614	青銅合金地金3種	945	935	930	920			
〃 (鑄物)	608	—	〃 6種	785	775	780	770			
リン青銅削粉	515	505	ハンダ錫60%	1680	1640	1700	1670			
新切洋白(電子材)	520	511	〃 50%	1480	1430	1500	1470			
新切亜鉛	110	110	〃 40%	1350	1290	1305	1275			
ダイカストくず	76	76	減摩合金2種	2345	2315	2350	2320			
亜鉛ドロス	53	64	〃 4種	2000	1975	2005	1975			
上鉛	◆83	◆81	〃 7種	775	725	775	725			
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	40			
活字鉛	◆78	◆75		〃 ダライ粉		25	25			
新切アルミ1級	109	113		高耐食ステンレスSUS316		95	95			
新切サッシ1級	109	109		耐熱ステンレスSUS310		135	135			
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	4			
機械鑄物1級	65	69		ハイス 9種		110	110			
ビス付サッシP	77	82								
合金削粉P	42	49								
込ガラP	37	45								
カン・バラ	56	59								



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2010