

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月8日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場	地 金		大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1 号 銅 線	614	615	電 気 銅	◎ 716	◎ 711	◎ 718	◎ 713	山元建値 電気銅	730(6) 金	6,455(8)
2 号 銅 線	550	—	電 気 亜 鉛	273	267	273	267	() 実施日 電気鉛	252(7) 銀	82,640(8)
上 銅 (新 切)	581	583	蒸 留 亜 鉛	261	255	261	255	電気亜鉛	295(6) 錫(99.99%)	3,300(7)
雑 ナ ゲ ッ ト	521	526	再生ダイカスト亜鉛2種	223	217	223	217			
並 銅	526	526	再 生 亜 鉛 (98%)	197	192	197	192			
下 銅	513	499	電 気 鉛	238	233	238	233			
銅 削 粉	497	502	再 生 鉛 1 号	214	205	215	210			
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	219	214	220	216			
新 切 黄 銅 セ バ	437	450	錫 1 号	2000	1950	2000	1950			
コ ー ベ ル	410	418	ア ン チ モ ン	800	750	800	750			
黄 銅 棒 地	405	404	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1700	1650	1700	1650			
黄 銅 削 粉	388	402	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400			
並 黄 銅	351	337	セ レ ニ ウ ム	2400	2200	2400	2200			
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	272	260	ビ ス マ ス	900	800	900	800			
交 叉 ラ ジ エ タ ー	300	315	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400			
黄 銅 鑄 物	359	—	水 銀	1800	1700	1800	1700			
山 送 り (55%)	196	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 219	◎ 215	◎ 221	◎ 217			
上 青 銅 鑄 物	486	—	アルミ二次地金 99 %	173	168	173	168			
並 青 銅 鑄 物	477	472	〃 90 %	159	154	159	154			
上 青 銅 鑄 物 削 粉	482	466	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268			
並 青 銅 鑄 物 削 粉	469	463	鑄 物 用 C2BS	295	290	297	292			
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	614	青 銅 合 金 地 金 3 種	945	935	930	920			
〃 (鑄 物)	608	—	〃 6種	785	775	780	770			
リ ン 青 銅 削 粉	515	505	ハ ン ダ 錫 60 %	1680	1640	1700	1670			
新 切 洋 白 (電 子 材)	520	511	〃 50 %	1480	1430	1500	1470			
新 切 亜 鉛	110	110	〃 40 %	1350	1290	1305	1275			
ダ イ カ ス ト く ず	76	76	減 摩 合 金 2 種	2345	2315	2350	2320			
亜 鉛 ド ロ ス	53	64	〃 4 種	2000	1975	2005	1975			
上 鉛	83	81	〃 7 種	775	725	775	725			
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	12	12	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		40	40			
活 字 鉛	78	75		〃 ダライ粉		25	25			
新 切 ア ル ミ 1 級	109	113		高耐食ステンレスSUS316		95	95			
新 切 サ ッ シ 1 級	109	109		耐熱ステンレスSUS310		135	135			
新 切 合 金 1 級	100	104		13クローム 新切		2	4			
機 械 鑄 物 1 級	65	69		ハイス 9種		110	110			
ピ ス 付 サ ッ シ P	77	82								
合 金 削 粉 P	42	49								
込 ガ ラ P	37	45								
カ ン ・ バ ラ	56	59								



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2010