

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月9日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	614	615	電気銅	◎ 724	◎ 719	◎ 726	◎ 721	金	6,503(9)
2号銅線	550	—	電気亜鉛	◎ 279	◎ 273	◎ 279	◎ 273	銀	83,010(9)
上銅(新切)	581	583	蒸留亜鉛	◎ 267	◎ 261	◎ 267	◎ 261	錫(99.99%)	3,300(7)
雑ナゲット	521	526	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 229	◎ 223	◎ 229	◎ 223		
並銅	526	526	再生亜鉛(98%)	◎ 203	◎ 198	◎ 203	◎ 198		
下銅	513	499	電気鉛	238	233	238	233		
銅削粉	497	502	再生鉛1号	214	205	215	210		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	219	214	220	216		
新切黄銅セバ	437	450	錫1号	◎ 2050	◎ 2000	◎ 2050	◎ 2000		
コーベル	410	418	アンチモン	800	750	800	750		
黄銅棒地	405	404	ニッケル(メッキ用)	1700	1650	1700	1650		
黄銅削粉	388	402	コバルト	4700	4400	4700	4400		
並黄銅	351	337	セレニウム	◆ 2300	◆ 2100	◆ 2300	◆ 2100		
黄銅ラジエター	272	260	ビスマス	◎ 1000	◎ 900	◎ 1000	◎ 900		
交叉ラジエター	300	315	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	359	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	196	—	アルミ地金99.70%	◎ 222	◎ 218	◎ 224	◎ 220		
上青銅鑄物	486	—	アルミ二次地金99%	173	168	173	168		
並青銅鑄物	477	472	〃 90%	159	154	159	154		
上青銅鑄物削粉	482	466	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268		
並青銅鑄物削粉	469	463	鑄物用C2BS	295	290	297	292		
新切リン青銅(伸銅)	—	614	青銅合金地金3種	945	935	930	920		
〃 (鑄物)	608	—	〃 6種	785	775	780	770		
リン青銅削粉	515	505	ハンダ錫60%	1680	1640	1700	1670		
新切洋白(電子材)	520	511	〃 50%	1480	1430	1500	1470		
新切亜鉛	◎ 112	◎ 112	〃 40%	1350	1290	1305	1275		
ダイカストくず	◎ 78	◎ 78	減摩合金2種	2345	2315	2350	2320		
亜鉛ドロス	◎ 55	◎ 66	〃 4種	2000	1975	2005	1975		
上鉛	83	81	〃 7種	775	725	775	725		
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	40		
活字鉛	78	75		〃 ダライ粉		25	25		
新切アルミ1級	◎ 112	◎ 118		高耐食ステンレスSUS316		95	95		
新切サッシ1級	◎ 112	◎ 114		耐熱ステンレスSUS310		135	135		
新切合金1級	◎ 103	◎ 109		13クローム 新切		2	4		
機械鑄物1級	◎ 71	◎ 75		ハイス 9種		110	110		
ビス付サッシP	◎ 83	◎ 88							
合金削粉P	◎ 46	◎ 53							
込ガラP	◎ 38	◎ 47							
カン・バラ	56	59							



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2010