

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月12日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎ 638	◎ 639	電 気 銅	◎ 725	◎ 720	◎ 727	◎ 722	山元建値	電気銅	760(12)	金	6,570(12)
2号銅線	◎ 574	—	電 気 亜 鉛	279	273	279	273	() 実施日	電気鉛	252(7)	銀	86,470(12)
上銅(新切)	◎ 605	◎ 607	蒸 留 亜 鉛	267	261	267	261		電気亜鉛	301(9)	錫(99.99%)	3,300(7)
雑ナゲット	◎ 545	◎ 550	再生ダイカスト亜鉛2種	229	223	229	223					
並銅	◎ 550	◎ 550	再生亜鉛(98%)	203	198	203	198					
下銅	◎ 537	◎ 523	電 気 鉛	238	233	238	233					
銅削粉	◎ 521	◎ 526	再 生 鉛 1 号	214	205	215	210					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	219	214	220	216					
新切黄銅セバ	◎ 455	◎ 470	錫 1 号	2050	2000	2050	2000					
コーベル	◎ 428	◎ 438	ア ン チ モ ン	800	750	800	750					
黄銅棒地	◎ 422	◎ 424	ニッケル(メッキ用)	1700	1650	1700	1650					
黄銅削粉	◎ 405	◎ 422	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400					
並黄銅	◎ 360	◎ 349	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100					
黄銅ラジエター	◎ 289	◎ 280	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	◎ 312	◎ 327	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◎ 369	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	◎ 204	—	アルミ地金99.70%	◎ 224	◎ 220	◎ 226	◎ 222					
上青銅鑄物	◎ 507	—	アルミ二次地金99%	173	168	173	168					
並青銅鑄物	◎ 498	◎ 493	〃 90%	159	154	159	154					
上青銅鑄物削粉	◎ 503	◎ 487	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268					
並青銅鑄物削粉	◎ 490	◎ 484	鑄物用C2BS	295	290	297	292					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎ 638	青銅合金地金3種	◎ 965	◎ 955	◎ 950	◎ 940					
〃 (鑄物)	◎ 632	—	〃 6種	◎ 795	◎ 785	◎ 790	◎ 780					
リン青銅削粉	◎ 539	◎ 529	ハンダ錫60%	1680	1640	1700	1670					
新切洋白(電子材)	◎ 538	◎ 529	〃 50%	1480	1430	1500	1470					
新切亜鉛	112	112	〃 40%	1350	1290	1305	1275					
ダイカストくず	78	78	減摩合金2種	2345	2315	2350	2320					
亜鉛ドロス	55	66	〃 4種	2000	1975	2005	1975					
上鉛	83	81	〃 7種	775	725	775	725					
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	40					
活字鉛	78	75		〃 ダライ粉		25	25					
新切アルミ1級	112	118		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	112	114		耐熱ステンレスSUS310	◎ 140	◎ 140						
新切合金1級	103	109		13クローム 新切		2	4					
機械鑄物1級	71	75		ハイス 9種	◎ 115	◎ 115						
ビス付サッシP	83	88										
合金削粉P	46	53										
込ガラP	38	47										
カン・バラ	56	59										

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2010