

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月13日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	638	639	電 気 銅	◆ 717	◆ 712	◆ 719	◆ 714	山元建値	電気銅 760(12) 金 6,525(13)
2号銅線	574	—	電 気 亜 鉛	279	273	279	273	() 実施日	電気鉛 255(13) 銀 86,260(13)
上銅(新切)	605	607	蒸 留 亜 鉛	267	261	267	261		電気亜鉛 301(9) 錫(99.99%) 3,300(7)
雑ナゲット	545	550	再生ダイカスト亜鉛2種	229	223	229	223		
並銅	550	550	再生亜鉛(98%)	203	198	203	198		
下銅	537	523	電 気 鉛	◎ 241	◎ 236	◎ 241	◎ 236		
銅削粉	521	526	再 生 鉛 1 号	◎ 217	◎ 208	◎ 218	◎ 213		
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◎ 222	◎ 217	◎ 223	◎ 219		
新切黄銅セバ	455	470	錫 1 号	2050	2000	2050	2000		
コーベル	428	438	ア ン チ モ ン	800	750	800	750		
黄銅棒地	422	424	ニッケル(メッキ用)	1700	1650	1700	1650		
黄銅削粉	405	422	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400		
並黄銅	360	349	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100		
黄銅ラジエター	289	280	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	312	327	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	369	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	204	—	アルミ地金99.70%	◎ 226	◎ 222	◎ 228	◎ 224		
上青銅鑄物	507	—	アルミ二次地金99%	173	168	173	168		
並青銅鑄物	498	493	〃 90%	159	154	159	154		
上青銅鑄物削粉	503	487	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268		
並青銅鑄物削粉	490	484	鑄物用 C2BS	295	290	297	292		
新切リン青銅(伸銅)	—	638	青銅合金地金3種	965	955	950	940		
〃 (鑄物)	632	—	〃 6種	795	785	790	780		
リン青銅削粉	539	529	ハ ン ダ 錫 60 %	1680	1640	1700	1670		
新切洋白(電子材)	538	529	〃 50 %	1480	1430	1500	1470		
新切亜鉛	112	112	〃 40 %	1350	1290	1305	1275		
ダイカストくず	78	78	減摩合金2種	2345	2315	2350	2320		
亜鉛ドロス	55	66	〃 4種	2000	1975	2005	1975		
上鉛	◎ 84	◎ 82	〃 7種	775	725	775	725		
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	40		
活字鉛	◎ 79	◎ 76		〃 ダライ粉		25	25		
新切アルミ1級	112	118		高耐食ステンレスSUS316		95	95		
新切サッシ1級	112	114		耐熱ステンレスSUS310		140	140		
新切合金1級	103	109		13クローム 新切		2	4		
機械鑄物1級	71	75		ハイス 9種		115	115		
ビス付サッシP	83	88							
合金削粉P	46	53							
込ガラP	38	47							
カン・バラ	56	59							

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2010