

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(10月14日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
山元建値					電気銅		760(12)	金 6,413(14)
( ) 実施日					電気鉛		255(13)	銀 83,300(14)
					電気亜鉛		301(9)	錫(99.99%) 3,300(7)
1トン以上外税持込							高値	安値
非鉄原料 (炉前材)							高値	安値
1号銅線	638	639	電 気 銅	◎ 718	◎ 713	◎ 720	◎ 715	
2号銅線	574	—	電 気 亜 鉛	279	273	279	273	
上銅 (新切)	605	607	蒸 留 亜 鉛	267	261	267	261	
雑 ナ ゲ ッ ト	545	550	再生ダイカスト亜鉛2種	229	223	229	223	
並 銅	550	550	再 生 亜 鉛 (98%)	203	198	203	198	
下 銅	537	523	電 気 鉛	241	236	241	236	
銅 削 粉	521	526	再 生 鉛 1 号	217	208	218	213	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	222	217	223	219	
新切黄銅セバ	455	470	錫 1 号	2050	2000	2050	2000	
コ ー ベ ル	428	438	ア ン チ モ ン	800	750	800	750	
黄銅棒地	422	424	ニッケル(メッキ用)	◎ 1750	◎ 1700	◎ 1750	◎ 1700	
黄銅削粉	405	422	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400	
並 黄 銅	360	349	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100	
黄銅ラジエター	289	280	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900	
交叉ラジエター	312	327	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄銅鑄物	369	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	204	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 227	◎ 223	◎ 229	◎ 225	
上青銅鑄物	507	—	アルミ二次地金 99 %	173	168	173	168	
並青銅鑄物	498	493	〃 90 %	159	154	159	154	
上青銅鑄物削粉	503	487	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268	
並青銅鑄物削粉	490	484	鑄 物 用 C2BS	295	290	297	292	
新切リン青銅(伸銅)	—	638	青銅合金地金 3種	965	955	950	940	
〃 (鑄物)	632	—	〃 6種	795	785	790	780	
リン青銅削粉	539	529	ハ ン ダ 錫 60 %	1680	1640	1700	1670	
新切洋白(電子材)	538	529	〃 50 %	1480	1430	1500	1470	
新切亜鉛	112	112	〃 40 %	1350	1290	1305	1275	
ダイカストくず	78	78	減 摩 合 金 2 種	2345	2315	2350	2320	
亜鉛ドロス	55	66	〃 4 種	2000	1975	2005	1975	
上 鉛	84	82	〃 7 種	775	725	775	725	
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	40	
活 字 鉛	79	76		〃 ダライ粉		25	25	
新切アルミ1級	112	118		高耐食ステンレスSUS316		95	95	
新切サッシ1級	112	114		耐熱ステンレスSUS310		140	140	
新切合金1級	103	109		13クローム 新切		2	4	
機械鑄物1級	71	75		ハイス 9種		115	115	
ビス付サッシP	83	88						
合金削粉P	46	53						
込 ガ ラ P	38	47						
カ ン ・ バ ラ	56	59						



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2010