

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月15日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◆628	◆631	電 気 銅	◆716	◆711	◆718	◆713	山元建値	電気銅	750(15)	金	6,439(15)
2号銅線	◆566	—	電 気 亜 鉛	◎285	◎279	◎285	◎279	( ) 実施日	電気鉛	255(13)	銀	83,100(15)
上銅(新切)	◆595	◆599	蒸 留 亜 鉛	◎273	◎267	◎273	◎267		電気亜鉛	307(15)	錫(99.99%)	3,350(15)
雑ナゲット	◆535	◆542	再生ダイカスト亜鉛2種	◎235	◎229	◎235	◎229					
並銅	◆542	◆542	再生亜鉛(98%)	◎209	◎204	◎209	◎204					
下銅	◆529	◆515	電 気 鉛	241	236	241	236					
銅削粉	◆513	◆518	再 生 鉛 1 号	217	208	218	213					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	222	217	223	219					
新切黄銅セバ	◆451	◆466	錫 1 号	2050	2000	2050	2000					
コーベル	◆424	◆434	ア ン チ モ ン	800	750	800	750					
黄銅棒地	◆416	◆420	ニッケル(メッキ用)	1750	1700	1750	1700					
黄銅削粉	◆399	◆418	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400					
並黄銅	◆356	◆345	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100					
黄銅ラジエター	◆283	◆274	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	◆305	◆320	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◆363	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	◆196	—	アルミ地金99.70%	◆226	◆222	◆228	◆224					
上青銅鑄物	◆500	—	アルミ二次地金99%	173	168	173	168					
並青銅鑄物	◆491	◆486	〃 90%	159	154	159	154					
上青銅鑄物削粉	◆496	◆480	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268					
並青銅鑄物削粉	◆483	◆477	鑄物用 C2BS	295	290	297	292					
新切リン青銅(伸銅)	—	◆630	青銅合金地金3種	965	955	950	940					
〃 (鑄物)	◆624	—	〃 6種	795	785	790	780					
リン青銅削粉	◆531	◆521	ハンダ錫60%	◎1695	◎1655	◎1715	◎1685					
新切洋白(電子材)	◆532	◆523	〃 50%	◎1495	◎1445	◎1515	◎1485					
新切亜鉛	◎114	◎114	〃 40%	◎1360	◎1300	◎1315	◎1285					
ダイカストくず	◎80	◎80	減摩合金2種	◎2375	◎2345	◎2380	◎2350					
亜鉛ドロス	◎57	◎68	〃 4種	◎2025	◎2000	◎2030	◎2000					
上鉛	84	82	〃 7種	775	725	775	725					
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	40					
活字鉛	79	76	〃 ダライ粉			25	25					
新切アルミ1級	112	118	高耐食ステンレスSUS316			95	95					
新切サッシ1級	112	114	耐熱ステンレスSUS310			140	140					
新切合金1級	103	109	13クローム 新切			2	4					
機械鑄物1級	71	75	ハイス 9種			115	115					
ビス付サッシP	83	88										
合金削粉P	46	53										
込ガラP	38	47										
カン・バラ	56	59										



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2010