

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月16日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	628	631	電 気 銅	◎ 722	◎ 717	◎ 724	◎ 719	山元建値	電気銅 750(15) 金 6,490(16)
2 号 銅 線	566	—	電 気 亜 鉛	285	279	285	279	() 実施日	電気鉛 255(13) 銀 83,580(16)
上 銅 (新 切)	595	599	蒸 留 亜 鉛	273	267	273	267		電気亜鉛 307(15) 錫(99.99%) 3,350(15)
雑 ナ ゲ ッ ト	535	542	再 生 ダイカスト亜鉛2種	235	229	235	229		
並 銅	542	542	再 生 亜 鉛 (98%)	209	204	209	204		
下 銅	529	515	電 気 鉛	241	236	241	236		
銅 削 粉	513	518	再 生 鉛 1 号	217	208	218	213		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	222	217	223	219		
新 切 黄 銅 セ バ	451	466	錫 1 号	2050	2000	2050	2000		
コ ー ペ ル	424	434	ア ン チ モ ン	800	750	800	750		
黄 銅 棒 地	416	420	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1750	1700	1750	1700		
黄 銅 削 粉	399	418	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400		
並 黄 銅	356	345	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	283	274	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	305	320	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄 銅 鋳 物	363	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山 送 り (55%)	196	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◆ 225	◆ 221	◆ 227	◆ 223		
上 青 銅 鋳 物	500	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	173	168	173	168		
並 青 銅 鋳 物	491	486	〃 90 %	159	154	159	154		
上 青 銅 鋳 物 削 粉	496	480	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	270	265	273	268		
並 青 銅 鋳 物 削 粉	483	477	鋳 物 用 C2BS	295	290	297	292		
新 切 リ ン 青 銅 (仲 銅)	—	630	青 銅 合 金 地 金 3 種	965	955	950	940		
〃 (鋳 物)	624	—	〃 6 種	795	785	790	780		
リ ン 青 銅 削 粉	531	521	ハ ン ダ 錫 60 %	1695	1655	1715	1685		
新 切 洋 白 (電 子 材)	532	523	〃 50 %	1495	1445	1515	1485		
新 切 亜 鉛	114	114	〃 40 %	1360	1300	1315	1285		
ダ イ カ ス ト く ず	80	80	減 摩 合 金 2 種	2375	2345	2380	2350		
亜 鉛 ド ロ ス	57	68	〃 4 種	2025	2000	2030	2000		
上 鉛	84	82	〃 7 種	775	725	775	725		
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	12	12	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8 ス テ ン レ ス 新 切		40	40		
活 字 鉛	79	76		〃 ダ ラ イ 粉		25	25		
新 切 ア ル ミ 1 級	112	118		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		95	95		
新 切 サ ッ シ 1 級	112	114		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		140	140		
新 切 合 金 1 級	103	109		13 ク ロ ー ム 新 切		2	4		
機 械 鋳 物 1 級	71	75		ハ イ ス 9 種		115	115		
ピ ス 付 サ ッ シ P	83	88							
合 金 削 粉 P	46	53							
込 ガ ラ P	38	47							
カ ン ・ バ ラ	56	59							



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2010