

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月19日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	628	631	電 気 銅	◎ 723	◎ 718	◎ 725	◎ 720	山元建値	電気銅	750(15)	金	6,467(19)
2号銅線	566	—	電 気 亜 鉛	285	279	285	279	() 実施日	電気鉛	255(13)	銀	83,440(19)
上銅(新切)	595	599	蒸 留 亜 鉛	273	267	273	267		電気亜鉛	307(15)	錫(99.99%)	3,350(15)
雑ナゲット	535	542	再生ダイカスト亜鉛2種	235	229	235	229					
並銅	542	542	再生亜鉛(98%)	209	204	209	204					
下銅	529	515	電 気 鉛	241	236	241	236					
銅削粉	513	518	再 生 鉛 1 号	217	208	218	213					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	222	217	223	219					
新切黄銅セバ	451	466	錫 1 号	2050	2000	2050	2000					
コーベル	424	434	ア ン チ モ ン	800	750	800	750					
黄銅棒地	416	420	ニッケル(メッキ用)	◎ 1800	◎ 1750	◎ 1800	◎ 1750					
黄銅削粉	399	418	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400					
並黄銅	356	345	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100					
黄銅ラジエター	283	274	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	305	320	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	363	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	196	—	アルミ地金99.70%	◎ 230	◎ 226	◎ 232	◎ 228					
上青銅鑄物	500	—	アルミ二次地金99%	173	168	173	168					
並青銅鑄物	491	486	〃 90%	159	154	159	154					
上青銅鑄物削粉	496	480	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268					
並青銅鑄物削粉	483	477	鑄物用C2BS	295	290	297	292					
新切リン青銅(伸銅)	—	630	青銅合金地金3種	965	955	950	940					
〃 (鑄物)	624	—	〃 6種	795	785	790	780					
リン青銅削粉	531	521	ハンダ錫60%	1695	1655	1715	1685					
新切洋白(電子材)	532	523	〃 50%	1495	1445	1515	1485					
新切亜鉛	114	114	〃 40%	1360	1300	1315	1285					
ダイカストくず	80	80	減摩合金2種	2375	2345	2380	2350					
亜鉛ドロス	57	68	〃 4種	2025	2000	2030	2000					
上鉛	84	82	〃 7種	775	725	775	725					
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	40					
活字鉛	79	76		〃 ダライ粉		25	25					
新切アルミ1級	112	118		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	112	114		耐熱ステンレスSUS310		140	140					
新切合金1級	103	109		13クローム 新切		2	4					
機械鑄物1級	71	75		ハイス 9種		115	115					
ビス付サッシP	83	88										
合金削粉P	46	53										
込ガラP	38	47										
カン・バラ	56	59										

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2010