

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月20日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1 号 銅 線	628	631	電 気 銅	◆ 722	◆ 717	◆ 724	◆ 719	山元建値	電気銅	750(15)	金	6,485(20)
2 号 銅 線	566	—	電 気 亜 鉛	◎ 291	◎ 285	◎ 291	◎ 285	() 実施日	電気鉛	255(13)	銀	84,410(20)
上 銅 (新 切)	595	599	蒸 留 亜 鉛	◎ 279	◎ 273	◎ 279	◎ 273		電気亜鉛	313(20)	錫(99.99%)	3,350(15)
雑 ナ ゲ ッ ト	535	542	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 246	◎ 240	◎ 246	◎ 240					
並 銅	542	542	再 生 亜 鉛 (98%)	◎ 215	◎ 210	◎ 215	◎ 210					
下 銅	529	515	電 気 鉛	241	236	241	236					
銅 削 粉	513	518	再 生 鉛 1 号	217	208	218	213					
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	222	217	223	219					
新 切 黄 銅 セ バ	451	466	錫 1 号	2050	2000	2050	2000					
コ ー ペ ル	424	434	ア ン チ モ ン	800	750	800	750					
黄 銅 棒 地	416	420	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1800	1750	1800	1750					
黄 銅 削 粉	399	418	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400					
並 黄 銅	356	345	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100					
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	283	274	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交 叉 ラ ジ エ タ ー	305	320	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄 銅 鋳 物	363	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山 送 り (55%)	196	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 227	◆ 223	◆ 229	◆ 225					
上 青 銅 鋳 物	500	—	アルミ二次地金 99 %	173	168	173	168					
並 青 銅 鋳 物	491	486	〃 90 %	159	154	159	154					
上 青 銅 鋳 物 削 粉	496	480	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268					
並 青 銅 鋳 物 削 粉	483	477	鋳 物 用 C2BS	295	290	297	292					
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	630	青 銅 合 金 地 金 3 種	965	955	950	940					
〃 (鋳 物)	624	—	〃 6種	795	785	790	780					
リ ン 青 銅 削 粉	531	521	ハ ン ダ 錫 60 %	1695	1655	1715	1685					
新 切 洋 白 (電 子 材)	532	523	〃 50 %	1495	1445	1515	1485					
新 切 亜 鉛	◎ 116	◎ 116	〃 40 %	1360	1300	1315	1285					
ダイカストくず	◎ 82	◎ 82	減 摩 合 金 2 種	2375	2345	2380	2350					
亜鉛ドロス	◎ 59	◎ 70	〃 4 種	2025	2000	2030	2000					
上 鉛	84	82	〃 7 種	775	725	775	725					
電池巢鉛ケース込	12	12	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		40	40					
活 字 鉛	79	76		〃 ダライ粉		25	25					
新 切 ア ル ミ 1 級	◎ 117	◎ 123		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		95	95					
新 切 サ ッ シ 1 級	◎ 117	◎ 119		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		140	140					
新 切 合 金 1 級	◎ 108	◎ 114		13クローム 新切		2	4					
機 械 鋳 物 1 級	◎ 76	◎ 80		ハ イ ス 9種		115	115					
ピ ス 付 サ ッ シ P	◎ 90	◎ 93										
合 金 削 粉 P	◎ 51	◎ 58										
込 ガ ラ P	◎ 43	◎ 52										
カ ン ・ バ ラ	◎ 61	59										

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2010