

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月21日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1 号 銅 線	◎ 640	◎ 647	電 気 銅	◎ 737	◎ 732	◎ 739	◎ 734	山元建値	電気銅	770(21)	金	6,513(21)
2 号 銅 線	◎ 580	—	電 気 亜 鉛	291	285	291	285	() 実施日	電気鉛	255(13)	銀	85,690(21)
上 銅 (新 切)	◎ 609	◎ 615	蒸 留 亜 鉛	279	273	279	273		電気亜鉛	313(20)	錫(99.99%)	3,350(15)
雑 ナ ゲ ッ ト	◎ 549	◎ 558	再生ダイカスト亜鉛2種	246	240	246	240					
並 銅	◎ 556	◎ 558	再 生 亜 鉛 (98%)	215	210	215	210					
下 銅	◎ 545	◎ 531	電 気 鉛	241	236	241	236					
銅 削 粉	◎ 529	◎ 534	再 生 鉛 1 号	217	208	218	213					
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	222	217	223	219					
新 切 黄 銅 セ バ	◎ 463	◎ 480	錫 1 号	◎ 2100	◎ 2050	◎ 2100	◎ 2050					
コ ー ベ ル	◎ 436	◎ 448	ア ン チ モ ン	800	750	800	750					
黄 銅 棒 地	◎ 428	◎ 434	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	◎ 1850	◎ 1800	◎ 1850	◎ 1800					
黄 銅 削 粉	◎ 411	◎ 432	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400					
並 黄 銅	◎ 364	◎ 353	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100					
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◎ 297	◎ 288	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◎ 315	◎ 330	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄 銅 鑄 物	◎ 371	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山 送 り (55%)	◎ 200	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 225	◆ 221	◆ 227	◆ 223					
上 青 銅 鑄 物	◎ 514	—	アルミ二次地金 99 %	◎ 183	◎ 178	◎ 183	◎ 178					
並 青 銅 鑄 物	◎ 505	◎ 500	〃 90 %	◎ 169	◎ 164	◎ 169	◎ 164					
上 青 銅 鑄 物 削 粉	◎ 510	◎ 494	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268					
並 青 銅 鑄 物 削 粉	◎ 497	◎ 491	鑄 物 用 C2BS	295	290	297	292					
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	◎ 646	青 銅 合 金 地 金 3 種	◎ 985	◎ 975	◎ 970	◎ 960					
〃 (鑄 物)	◎ 640	—	〃 6種	◎ 815	◎ 805	◎ 810	◎ 800					
リ ン 青 銅 削 粉	◎ 547	◎ 537	ハ ン ダ 錫 60 %	1695	1655	1715	1685					
新 切 洋 白 (電 子 材)	◎ 544	◎ 535	〃 50 %	1495	1445	1515	1485					
新 切 亜 鉛	116	116	〃 40 %	1360	1300	1315	1285					
ダ イ カ ス ト く ず	82	82	減 摩 合 金 2 種	2375	2345	2380	2350					
亜 鉛 ド ロ ス	59	70	〃 4 種	2025	2000	2030	2000					
上 鉛	84	82	〃 7 種	775	725	775	725					
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	12	12	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		40	40					
活 字 鉛	79	76		〃 ダライ粉		25	25					
新 切 ア ル ミ 1 級	117	123		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新 切 サ ッ シ 1 級	117	119		耐熱ステンレスSUS310		140	140					
新 切 合 金 1 級	108	114		13クローム 新切		2	4					
機 械 鑄 物 1 級	76	80		ハ イ ス 9種		115	115					
ピ ス 付 サ ッ シ P	90	93										
合 金 削 粉 P	51	58										
込 ガ ラ P	43	52										
カ ン ・ バ ラ	61	59										

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2010