

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月22日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1号銅線	640	647	電 気 銅	◎ 739	◎ 734	◎ 741	◎ 736	山元建値	電気銅 770(21)	金 6,484(22)
2号銅線	580	—	電 気 亜 鉛	291	285	291	285	( ) 実施日	電気鉛 255(13)	銀 85,410(22)
上銅(新切)	609	615	蒸 留 亜 鉛	279	273	279	273		電気亜鉛 313(20)	錫(99.99%) 3,350(15)
雑ナゲット	549	558	再生ダイカスト亜鉛2種	246	240	246	240			
並銅	556	558	再生亜鉛(98%)	215	210	215	210			
下銅	545	531	電 気 鉛	241	236	241	236			
銅削粉	529	534	再 生 鉛 1 号	217	208	218	213			
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	222	217	223	219			
新切黄銅セバ	463	480	錫 1 号	2100	2050	2100	2050			
コーベル	436	448	ア ン チ モ ン	800	750	800	750			
黄銅棒地	428	434	ニッケル(メッキ用)	1850	1800	1850	1800			
黄銅削粉	411	432	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400			
並黄銅	364	353	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100			
黄銅ラジエター	297	288	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900			
交叉ラジエター	315	330	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400			
黄銅鑄物	371	—	水 銀	1800	1700	1800	1700			
山送り(55%)	200	—	アルミ地金99.70%	225	221	227	223			
上青銅鑄物	514	—	アルミ二次地金99%	183	178	183	178			
並青銅鑄物	505	500	〃 90%	169	164	169	164			
上青銅鑄物削粉	510	494	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268			
並青銅鑄物削粉	497	491	鑄物用 C2BS	295	290	297	292			
新切リン青銅(伸銅)	—	646	青銅合金地金3種	985	975	970	960			
〃 (鑄物)	640	—	〃 6種	815	805	810	800			
リン青銅削粉	547	537	ハンダ錫60%	1695	1655	1715	1685			
新切洋白(電子材)	544	535	〃 50%	1495	1445	1515	1485			
新切亜鉛	116	116	〃 40%	1360	1300	1315	1285			
ダイカストくず	82	82	減摩合金2種	2375	2345	2380	2350			
亜鉛ドロス	59	70	〃 4種	2025	2000	2030	2000			
上鉛	84	82	〃 7種	775	725	775	725			
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	40			
活字鉛	79	76		〃 ダライ粉		25	25			
新切アルミ1級	117	123		高耐食ステンレスSUS316		95	95			
新切サッシ1級	117	119		耐熱ステンレスSUS310		140	140			
新切合金1級	108	114		13クローム 新切		2	4			
機械鑄物1級	76	80		ハイス 9種		115	115			
ビス付サッシP	90	93								
合金削粉P	51	58								
込ガラP	43	52								
カン・バラ	61	59								



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2010