


非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(10月23日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
山元建値			電気銅	770(21)	金	6,441(23)		
() 実施日			電気鉛	255(13)	銀	84,350(23)		
			電気亜鉛	313(20)	錫(99.99%)	3,350(15)		
非鉄原料 (炉前材)					高値	安値	高値	安値
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	640	647	電 気 銅	◆ 732	◆ 727	◆ 734	◆ 729	
2 号 銅 線	580	—	電 気 亜 鉛	291	285	291	285	
上 銅 (新 切)	609	615	蒸 留 亜 鉛	279	273	279	273	
雑 ナ ゲ ッ ト	549	558	再生ダイカスト亜鉛2種	246	240	246	240	
並 銅	556	558	再 生 亜 鉛 (98%)	215	210	215	210	
下 銅	545	531	電 気 鉛	241	236	241	236	
銅 削 粉	529	534	再 生 鉛 1 号	217	208	218	213	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	222	217	223	219	
新 切 黄 銅 セ バ	463	480	錫 1 号	2100	2050	2100	2050	
コ ー ベ ル	436	448	ア ン チ モ ン	800	750	800	750	
黄 銅 棒 地	428	434	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1850	1800	1850	1800	
黄 銅 削 粉	411	432	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400	
並 黄 銅	364	353	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	297	288	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	315	330	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄 銅 鑄 物	371	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	200	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 224	◆ 220	◆ 226	◆ 222	
上 青 銅 鑄 物	514	—	アルミ二次地金 99 %	183	178	183	178	
並 青 銅 鑄 物	505	500	〃 90 %	169	164	169	164	
上 青 銅 鑄 物 削 粉	510	494	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268	
並 青 銅 鑄 物 削 粉	497	491	鑄 物 用 C2BS	295	290	297	292	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	646	青 銅 合 金 地 金 3 種	985	975	970	960	
〃 (鑄 物)	640	—	〃 6種	815	805	810	800	
リ ン 青 銅 削 粉	547	537	ハ ン ダ 錫 60 %	1695	1655	1715	1685	
新 切 洋 白 (電 子 材)	544	535	〃 50 %	1495	1445	1515	1485	
新 切 亜 鉛	116	116	〃 40 %	1360	1300	1315	1285	
ダ イ カ ス ト く ず	82	82	減 摩 合 金 2 種	2375	2345	2380	2350	
亜 鉛 ド ロ ス	59	70	〃 4 種	2025	2000	2030	2000	
上 鉛	84	82	〃 7 種	775	725	775	725	
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	12	12	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		40	40	
活 字 鉛	79	76		〃 ダライ粉		25	25	
新 切 ア ル ミ 1 級	117	123		高耐食ステンレスSUS316		95	95	
新 切 サ ッ シ 1 級	117	119		耐熱ステンレスSUS310		140	140	
新 切 合 金 1 級	108	114		13クローム 新切		2	4	
機 械 鑄 物 1 級	76	80		ハイス 9種		115	115	
ピ ス 付 サ ッ シ P	90	93						
合 金 削 粉 P	51	58						
込 ガ ラ P	43	52						
カ ン ・ バ ラ	61	59						



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2010