

非鉄金属材料相場

		◎上げ ◆下げ		(10月26日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	640	647	電 気 銅	◆ 727	◆ 722	◆ 729	◆ 724	山元建値 電気銅	770(21) 金 6,433(26)
2 号 銅 線	580	—	電 気 亜 鉛	◎ 303	◎ 297	◎ 303	◎ 297	() 実施日 電気鉛	255(13) 銀 83,840(26)
上 銅 (新 切)	609	615	蒸 留 亜 鉛	◎ 291	◎ 285	◎ 291	◎ 285	電気亜鉛	325(26) 錫(99.99%) 3,350(15)
雑 ナ ゲ ッ ト	549	558	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 258	◎ 252	◎ 258	◎ 252		
並 銅	556	558	再 生 亜 鉛 (98%)	◎ 227	◎ 222	◎ 227	◎ 222		
下 銅	545	531	電 気 鉛	241	236	241	236		
銅 削 粉	529	534	再 生 鉛 1 号	217	208	218	213		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	222	217	223	219		
新 切 黄 銅 セ バ	463	480	錫 1 号	2100	2050	2100	2050		
コ ー ベ ル	436	448	ア ン チ モ ン	800	750	800	750		
黄 銅 棒 地	428	434	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1850	1800	1850	1800		
黄 銅 削 粉	411	432	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400		
並 黄 銅	364	353	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	297	288	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	315	330	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄 銅 鑄 物	371	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山 送 り (55%)	200	—	アルミ地金 99.70 %	224	220	226	222		
上 青 銅 鑄 物	514	—	アルミ二次地金 99 %	183	178	183	178		
並 青 銅 鑄 物	505	500	〃 90 %	169	164	169	164		
上 青 銅 鑄 物 削 粉	510	494	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268		
並 青 銅 鑄 物 削 粉	497	491	鑄 物 用 C2BS	295	290	297	292		
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	646	青 銅 合 金 地 金 3 種	985	975	970	960		
〃 (鑄 物)	640	—	〃 6種	815	805	810	800		
リ ン 青 銅 削 粉	547	537	ハ ン ダ 錫 60 %	1695	1655	1715	1685		
新 切 洋 白 (電 子 材)	544	535	〃 50 %	1495	1445	1515	1485		
新 切 亜 鉛	◎ 120	◎ 120	〃 40 %	1360	1300	1315	1285		
ダ イ カ ス ト く ず	◎ 86	◎ 86	減 摩 合 金 2 種	2375	2345	2380	2350		
亜 鉛 ド ロ ス	◎ 63	◎ 74	〃 4 種	2025	2000	2030	2000		
上 鉛	84	82	〃 7 種	775	725	775	725		
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	12	12	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		40	40		
活 字 鉛	79	76		〃 ダライ粉		25	25		
新 切 ア ル ミ 1 級	117	123		高耐食ステンレスSUS316		95	95		
新 切 サ ッ シ 1 級	117	119		耐熱ステンレスSUS310		140	140		
新 切 合 金 1 級	108	114		13クローム 新切		2	4		
機 械 鑄 物 1 級	76	80		ハイス 9種		115	115		
ピ ス 付 サ ッ シ P	90	93							
合 金 削 粉 P	51	58							
込 ガ ラ P	43	52							
カ ン ・ バ ラ	61	59							

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2010