

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月27日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1 号 銅 線	◆628	◆633	電 気 銅	◆718	◆713	◆720	◆715	山元建値	電気銅	750(27)	金	6,455(27)
2 号 銅 線	◆568	—	電 気 亜 鉛	303	297	303	297	() 実施日	電気鉛	249(27)	銀	83,390(27)
上 銅 (新 切)	◆597	◆601	蒸 留 亜 鉛	291	285	291	285		電気亜鉛	325(26)	錫(99.99%)	3,350(15)
雑 ナ ゲ ッ ト	◆537	◆544	再生ダイカスト亜鉛2種	258	252	258	252					
並 銅	◆544	◆544	再 生 亜 鉛 (98%)	227	222	227	222					
下 銅	◆533	◆517	電 気 鉛	◆235	◆230	◆235	◆230					
銅 削 粉	◆517	◆520	再 生 鉛 1 号	◆211	◆202	◆212	◆207					
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◆216	◆211	◆217	◆213					
新 切 黄 銅 セ バ	◆458	◆475	錫 1 号	2100	2050	2100	2050					
コ ー ベ ル	◆431	◆443	ア ン チ モ ン	800	750	800	750					
黄 銅 棒 地	◆423	◆429	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1850	1800	1850	1800					
黄 銅 削 粉	◆406	◆427	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400					
並 黄 銅	◆360	◆349	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100					
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◆290	◆281	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◆305	◆320	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄 銅 鑄 物	◆363	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山 送 り (55%)	200	—	アルミ地金 99.70 %	◆222	◆218	◆224	◆220					
上 青 銅 鑄 物	◆500	—	アルミ二次地金 99 %	183	178	183	178					
並 青 銅 鑄 物	◆491	◆486	〃 90 %	169	164	169	164					
上 青 銅 鑄 物 削 粉	◆496	◆480	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268					
並 青 銅 鑄 物 削 粉	◆483	◆477	鑄 物 用 C2BS	295	290	297	292					
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	◆630	青 銅 合 金 地 金 3 種	985	975	970	960					
〃 (鑄 物)	◆624	—	〃 6種	815	805	810	800					
リ ン 青 銅 削 粉	◆531	◆521	ハ ン ダ 錫 60 %	1695	1655	1715	1685					
新 切 洋 白 (電 子 材)	◆534	◆525	〃 50 %	1495	1445	1515	1485					
新 切 亜 鉛	120	120	〃 40 %	1360	1300	1315	1285					
ダ イ カ ス ト く ず	86	86	減 摩 合 金 2 種	2375	2345	2380	2350					
亜 鉛 ド ロ ス	63	74	〃 4 種	2025	2000	2030	2000					
上 鉛	◆82	◆80	〃 7 種	775	725	775	725					
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	12	12	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		40	40					
活 字 鉛	◆77	◆74		〃 ダライ粉		25	25					
新 切 ア ル ミ 1 級	117	123		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新 切 サ ッ シ 1 級	117	119		耐熱ステンレスSUS310		140	140					
新 切 合 金 1 級	108	114		13クローム 新切		2	4					
機 械 鑄 物 1 級	76	80		ハイス 9種		115	115					
ピ ス 付 サ ッ シ P	90	93										
合 金 削 粉 P	51	58										
込 ガ ラ P	43	52										
カ ン ・ バ ラ	61	59										



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2010