

非鉄金属材料相場

| キロ当たり円 | | ◎上げ ◆下げ | | (10月28日調べ) | | インジウム大口~小口(99.99%) | | 28,000 ~ 32,000(1) | | | | |
|---------------|-----|------------|--------------|----------------|------|--------------------|------------|--------------------|------|---------|-----------|------------|
| 非鉄原料 (炉前材) | | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | 地 金 | | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | | | | | |
| 1トン以上外税持込 | | | | | | 高値 | 安値 | 高値 | 安値 | | | |
| 1号銅線 | 628 | 633 | 電気銅 | ◆717 | ◆712 | ◆719 | ◆714 | 山元建値 | 電気銅 | 750(27) | 金 | 6,432(28) |
| 2号銅線 | 568 | — | 電気亜鉛 | 303 | 297 | 303 | 297 | () 実施日 | 電気鉛 | 249(27) | 銀 | 83,200(28) |
| 上銅(新切) | 597 | 601 | 蒸留亜鉛 | 291 | 285 | 291 | 285 | | 電気亜鉛 | 325(26) | 錫(99.99%) | 3,350(15) |
| 雑ナゲット | 537 | 544 | 再生ダイカスト亜鉛2種 | 258 | 252 | 258 | 252 | | | | | |
| 並銅 | 544 | 544 | 再生亜鉛(98%) | 227 | 222 | 227 | 222 | | | | | |
| 下銅 | 533 | 517 | 電気鉛 | 235 | 230 | 235 | 230 | | | | | |
| 銅削粉 | 517 | 520 | 再生鉛1号 | 211 | 202 | 212 | 207 | | | | | |
| 銅さい(30%) | 25 | 25 | 再生鉛3号 | 216 | 211 | 217 | 213 | | | | | |
| 新切黄銅セバ | 458 | 475 | 錫1号 | 2100 | 2050 | 2100 | 2050 | | | | | |
| コーペル | 431 | 443 | アンチモン | 800 | 750 | 800 | 750 | | | | | |
| 黄銅棒地 | 423 | 429 | ニッケル(メッキ用) | 1850 | 1800 | 1850 | 1800 | | | | | |
| 黄銅削粉 | 406 | 427 | コバルト | 4700 | 4400 | 4700 | 4400 | | | | | |
| 並黄銅 | 360 | 349 | セレニウム | 2300 | 2100 | 2300 | 2100 | | | | | |
| 黄銅ラジエター | 290 | 281 | ビスマス | 1000 | 900 | 1000 | 900 | | | | | |
| 交叉ラジエター | 305 | 320 | カドミウム | 450 | 400 | 450 | 400 | | | | | |
| 黄銅鑄物 | 363 | — | 水銀 | 1800 | 1700 | 1800 | 1700 | | | | | |
| 山送り(55%) | 200 | — | アルミ地金99.70% | ◆221 | ◆217 | ◆223 | ◆219 | | | | | |
| 上青銅鑄物 | 500 | — | アルミ二次地金99% | 183 | 178 | 183 | 178 | | | | | |
| 並青銅鑄物 | 491 | 486 | 〃 90% | 169 | 164 | 169 | 164 | | | | | |
| 上青銅鑄物削粉 | 496 | 480 | アルミ二次合金ADC12 | 270 | 265 | 273 | 268 | | | | | |
| 並青銅鑄物削粉 | 483 | 477 | 鑄物用 C2BS | 295 | 290 | 297 | 292 | | | | | |
| 新切リン青銅(伸銅) | — | 630 | 青銅合金地金3種 | 985 | 975 | 970 | 960 | | | | | |
| 〃 (鑄物) | 624 | — | 〃 6種 | 815 | 805 | 810 | 800 | | | | | |
| リン青銅削粉 | 531 | 521 | ハンダ錫60% | 1695 | 1655 | 1715 | 1685 | | | | | |
| 新切洋白(電子材) | 534 | 525 | 〃 50% | 1495 | 1445 | 1515 | 1485 | | | | | |
| 新切亜鉛 | 120 | 120 | 〃 40% | 1360 | 1300 | 1315 | 1285 | | | | | |
| ダイカストくず | 86 | 86 | 減摩合金2種 | 2375 | 2345 | 2380 | 2350 | | | | | |
| 亜鉛ドロス | 63 | 74 | 〃 4種 | 2025 | 2000 | 2030 | 2000 | | | | | |
| 上鉛 | 82 | 80 | 〃 7種 | 775 | 725 | 775 | 725 | | | | | |
| 電池巢鉛ケース込 | 12 | 12 | ステンレス・特金 | 18-8ステンレス 新切 | | 40 | 40 | | | | | |
| 活字鉛 | 77 | 74 | | 〃 ダライ粉 | | 25 | 25 | | | | | |
| 新切アルミ1級 | 117 | 123 | | 高耐食ステンレスSUS316 | | 95 | 95 | | | | | |
| 新切サッシ1級 | 117 | 119 | | 耐熱ステンレスSUS310 | | 140 | 140 | | | | | |
| 新切合金1級 | 108 | 114 | | 13クローム 新切 | | 2 | 4 | | | | | |
| 機械鑄物1級 | 76 | 80 | | ハイス 9種 | | 115 | 115 | | | | | |
| ビス付サッシP | 90 | 93 | | | | | | | | | | |
| 合金削粉P | 51 | 58 | | | | | | | | | | |
| 込ガラP | 43 | 52 | | | | | | | | | | |
| カン・バラ | 61 | 59 | | | | | | | | | | |



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2010