

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月29日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	628	633	電 気 銅	◆ 714	◆ 709	◆ 716	◆ 711	山元建値	電気銅 750(27) 金 6,325(29)
2 号 銅 線	568	—	電 気 亜 鉛	303	297	303	297	( ) 実施日	電気鉛 249(27) 銀 80,110(29)
上 銅 ( 新 切 )	597	601	蒸 留 亜 鉛	291	285	291	285		電気亜鉛 325(26) 錫(99.99%) 3,350(15)
雑 ナ ゲ ッ ト	537	544	再生ダイカスト亜鉛2種	258	252	258	252		
並 銅	544	544	再 生 亜 鉛 (98%)	227	222	227	222		
下 銅	533	517	電 気 鉛	235	230	235	230		
銅 削 粉	517	520	再 生 鉛 1 号	211	202	212	207		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	216	211	217	213		
新 切 黄 銅 セ バ	458	475	錫 1 号	2100	2050	2100	2050		
コ ー ペ ル	431	443	ア ン チ モ ン	800	750	800	750		
黄 銅 棒 地	423	429	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1850	1800	1850	1800		
黄 銅 削 粉	406	427	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400		
並 黄 銅	360	349	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	290	281	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	305	320	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄 銅 鋳 物	363	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山 送 り (55%)	200	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◆ 220	◆ 216	◆ 222	◆ 218		
上 青 銅 鋳 物	500	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	183	178	183	178		
並 青 銅 鋳 物	491	486	〃 90 %	169	164	169	164		
上 青 銅 鋳 物 削 粉	496	480	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	270	265	273	268		
並 青 銅 鋳 物 削 粉	483	477	鋳 物 用 C2BS	295	290	297	292		
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	630	青 銅 合 金 地 金 3 種	985	975	970	960		
〃 (鋳 物)	624	—	〃 6 種	815	805	810	800		
リ ン 青 銅 削 粉	531	521	ハ ン ダ 錫 60 %	1695	1655	1715	1685		
新 切 洋 白 (電 子 材)	534	525	〃 50 %	1495	1445	1515	1485		
新 切 亜 鉛	120	120	〃 40 %	1360	1300	1315	1285		
ダ イ カ ス ト く ず	86	86	減 摩 合 金 2 種	2375	2345	2380	2350		
亜 鉛 ド ロ ス	63	74	〃 4 種	2025	2000	2030	2000		
上 鉛	82	80	〃 7 種	775	725	775	725		
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	12	12	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		40	40		
活 字 鉛	77	74		〃 ダライ粉		25	25		
新 切 ア ル ミ 1 級	117	123		高耐食ステンレスSUS316		95	95		
新 切 サ ッ シ 1 級	117	119		耐熱ステンレスSUS310		140	140		
新 切 合 金 1 級	108	114		13クローム 新切		2	4		
機 械 鋳 物 1 級	76	80		ハイス 9種		115	115		
ピ ス 付 サ ッ シ P	90	93							
合 金 削 粉 P	51	58							
込 ガ ラ P	43	52							
カ ン ・ バ ラ	61	59							



非鉄金属材料相場面  
PW:KINZOKU2010