


非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(11月2日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 28,000 ~ 32,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	628	633	電 気 銅	◆ 713	◆ 708	◆ 715	◆ 710	
2号銅線	568	—	電 気 亜 鉛	◆ 294	◆ 288	◆ 294	◆ 288	
上銅(新切)	597	601	蒸 留 亜 鉛	◆ 282	◆ 276	◆ 282	◆ 276	
雑ナゲット	537	544	再生ダイカスト亜鉛2種	◆ 249	◆ 243	◆ 249	◆ 243	
並銅	544	544	再 生 亜 鉛 (98%)	◆ 218	◆ 213	◆ 218	◆ 213	
下銅	533	517	電 気 鉛	◎ 238	◎ 233	◎ 238	◎ 233	
銅削粉	517	520	再 生 鉛 1 号	◎ 214	◎ 205	◎ 215	◎ 210	
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◎ 219	◎ 214	◎ 220	◎ 216	
新切黄銅セバ	◆ 448	◆ 465	錫 1 号	2100	2050	2100	2050	
コーベル	◆ 421	◆ 433	ア ン チ モ ン	800	750	800	750	
黄銅棒地	◆ 413	◆ 419	ニッケル(メッキ用)	1850	1800	1850	1800	
黄銅削粉	◆ 396	◆ 417	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400	
並黄銅	360	349	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100	
黄銅ラジエター	◆ 280	◆ 271	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900	
交叉ラジエター	305	320	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄銅鑄物	363	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	200	—	アルミ地金99.70%	◎ 226	◎ 222	◎ 228	◎ 224	
上青銅鑄物	500	—	アルミ二次地金99%	183	178	183	178	
並青銅鑄物	491	486	〃 90%	169	164	169	164	
上青銅鑄物削粉	496	480	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268	
並青銅鑄物削粉	483	477	鑄物用C2BS	295	290	297	292	
新切リン青銅(伸銅)	—	630	青銅合金地金3種	985	975	970	960	
〃 (鑄物)	624	—	〃 6種	815	805	810	800	
リン青銅削粉	531	521	ハンダ錫60%	1705	1665	1725	1695	
新切洋白(電子材)	534	525	〃 50%	1505	1455	1525	1495	
新切亜鉛	◆ 117	◆ 117	〃 40%	1365	1305	1320	1290	
ダイカストくず	◆ 83	◆ 83	減摩合金2種	2395	2365	2400	2370	
亜鉛ドロス	◆ 60	◆ 71	〃 4種	2040	2015	2045	2015	
上鉛	◎ 83	◎ 81	〃 7種	780	730	780	730	
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	40	
活字鉛	◎ 78	◎ 75		〃 ダライ粉		25	25	
新切アルミ1級	117	123		高耐食ステンレスSUS316		95	95	
新切サッシ1級	117	119		耐熱ステンレスSUS310		140	140	
新切合金1級	108	114		13クローム 新切		2	4	
機械鑄物1級	76	80		ハイス 9種		115	115	
ビス付サッシP	90	93						
合金削粉P	51	58						
込ガラP	43	52						
カン・バラ	61	59						



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2011