

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(11月4日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1号銅線	628	633	電気銅	◎ 719	◎ 714	◎ 721	◎ 716	山元建値 電気銅	750(4) 金	6,425(4)
2号銅線	568	—	電気亜鉛	294	288	294	288	( ) 実施日 電気鉛	252(2) 銀	82,640(4)
上銅(新切)	597	601	蒸留亜鉛	282	276	282	276	電気亜鉛	316(2) 錫(99.99%)	3,250(2)
雑ナゲット	537	544	再生ダイカスト亜鉛2種	249	243	249	243			
並銅	544	544	再生亜鉛(98%)	218	213	218	213			
下銅	533	517	電気鉛	238	233	238	233			
銅削粉	517	520	再生鉛1号	214	205	215	210			
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	219	214	220	216			
新切黄銅セバ	◎ 454	◎ 471	錫1号	◆ 2000	◆ 1950	◆ 2000	◆ 1950			
コーベル	◎ 427	◎ 439	アンチモン	800	750	800	750			
黄銅棒地	◎ 419	◎ 425	ニッケル(メッキ用)	1850	1800	1850	1800			
黄銅削粉	◎ 402	◎ 423	コバルト	4700	4400	4700	4400			
並黄銅	◎ 365	◎ 354	セレニウム	2300	2100	2300	2100			
黄銅ラジエター	◎ 286	◎ 277	ビスマス	1000	900	1000	900			
交叉ラジエター	◎ 315	◎ 330	カドミウム	450	400	450	400			
黄銅鑄物	◎ 370	—	水銀	1800	1700	1800	1700			
山送り(55%)	200	—	アルミ地金99.70%	◎ 231	◎ 227	◎ 233	◎ 229			
上青銅鑄物	500	—	アルミ二次地金99%	183	178	183	178			
並青銅鑄物	491	486	〃 90%	169	164	169	164			
上青銅鑄物削粉	496	480	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268			
並青銅鑄物削粉	483	477	鑄物用 C2BS	295	290	297	292			
新切リン青銅(伸銅)	—	630	青銅合金地金3種	◎ 995	◎ 985	◎ 980	◎ 970			
〃 (鑄物)	624	—	〃 6種	◎ 825	◎ 815	◎ 820	◎ 810			
リン青銅削粉	531	521	ハンダ錫60%	1705	1665	1725	1695			
新切洋白(電子材)	534	525	〃 50%	1505	1455	1525	1495			
新切亜鉛	117	117	〃 40%	1365	1305	1320	1290			
ダイカストくず	83	83	減摩合金2種	2395	2365	2400	2370			
亜鉛ドロス	60	71	〃 4種	2040	2015	2045	2015			
上鉛	83	81	〃 7種	780	730	780	730			
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	40			
活字鉛	78	75		〃 ダライ粉		25	25			
新切アルミ1級	117	123		高耐食ステンレスSUS316		95	95			
新切サッシ1級	117	119		耐熱ステンレスSUS310		140	140			
新切合金1級	108	114		13クローム 新切		2	4			
機械鑄物1級	76	80		ハイス 9種		115	115			
ビス付サッシP	90	93								
合金削粉P	51	58								
込ガラP	43	52								
カン・バラ	61	59								



非鉄金属材料相場面  
PW:KINZOKU2011