


非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(11月5日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 28,000 ~ 32,000(1)			
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
山元建値			電気銅	750(4)	金	6,423(5)		
() 実施日			電気鉛	252(2)	銀	81,770(5)		
			電気亜鉛	316(2)	錫(99.99%)	3,250(2)		
1トン以上外税持込				高値		安値	高値	安値
非鉄原料 (炉前材)			電 気 銅	◎ 721	◎ 716	◎ 723	◎ 718	
1号銅線	628	633	電 気 亜 鉛	294	288	294	288	
2号銅線	568	—	蒸 留 亜 鉛	282	276	282	276	
上銅(新切)	597	601	再生ダイカスト亜鉛2種	249	243	249	243	
雑ナゲット	537	544	再 生 亜 鉛 (98%)	218	213	218	213	
並銅	544	544	電 気 鉛	238	233	238	233	
下銅	533	517	再 生 鉛 1 号	214	205	215	210	
銅削粉	517	520	再 生 鉛 3 号	219	214	220	216	
銅さい(30%)	25	25	錫 1 号	2000	1950	2000	1950	
新切黄銅セバ	454	471	ア ン チ モ ン	800	750	800	750	
コーベル	427	439	ニッケル(メッキ用)	1850	1800	1850	1800	
黄銅棒地	419	425	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400	
黄銅削粉	402	423	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100	
並黄銅	365	354	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900	
黄銅ラジエター	286	277	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
交叉ラジエター	315	330	水 銀	1800	1700	1800	1700	
黄銅鑄物	370	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 229	◆ 225	◆ 231	◆ 227	
山送り(55%)	200	—	アルミ二次地金 99 %	◎ 193	◎ 188	◎ 193	◎ 188	
上青銅鑄物	500	—	〃 90 %	169	164	169	164	
並青銅鑄物	491	486	アルミ二次合金ADC12	◎ 280	◎ 275	◎ 283	◎ 278	
上青銅鑄物削粉	496	480	鑄物用 C2BS	◎ 305	◎ 300	◎ 307	◎ 302	
並青銅鑄物削粉	483	477	青銅合金地金 3種	995	985	980	970	
新切リン青銅(伸銅)	—	630	〃 6種	825	815	820	810	
〃 (鑄物)	624	—	ハンダ錫 60 %	1705	1665	1725	1695	
リン青銅削粉	531	521	〃 50 %	1505	1455	1525	1495	
新切洋白(電子材)	534	525	〃 40 %	1365	1305	1320	1290	
新切亜鉛	117	117	減摩合金 2種	2395	2365	2400	2370	
ダイカストくず	83	83	〃 4種	2040	2015	2045	2015	
亜鉛ドロス	60	71	〃 7種	780	730	780	730	
上鉛	83	81	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	40	
電池巢鉛ケース込	12	12	〃 ダライ粉			25	25	
活字鉛	78	75	高耐食ステンレスSUS316			95	95	
新切アルミ1級	117	123	耐熱ステンレスSUS310			140	140	
新切サッシ1級	117	119	13クローム 新切			2	4	
新切合金1級	108	114	ハイス 9種			115	115	
機械鑄物1級	76	80						
ビス付サッシP	90	93						
合金削粉P	51	58						
込ガラP	43	52						
カン・バラ	61	59						



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2011